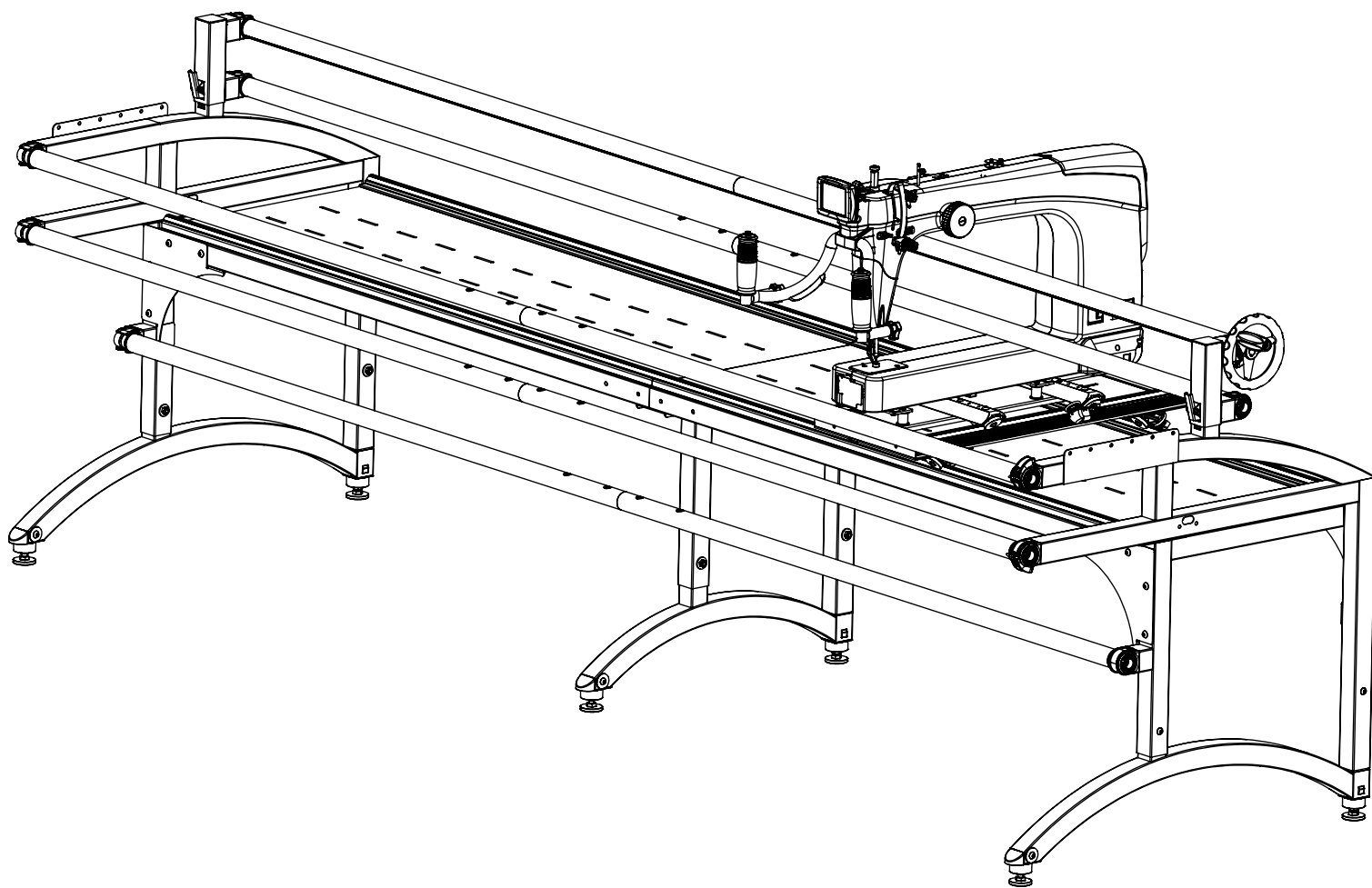


Telaio per trapuntatrice Juki

Manuale per installazione ed uso



Dimensioni massime complessive:

Lunghezza:

Crib: cm 161 Altezza: cm 116
King: cm 325 cm 131,5 Larghezza: cm 107

Contents

Elenco dei pezzi

Scatola elementi di montaggio	3
(All'interno della scatola 1)	3
Contenuto scatola 1	3
Contenuto scatola 2	4
Contenuto scatola 3	4
Contenuto scatola 4	4

Montaggio del telaio

Fase 1: Montaggio del sostegno angolare.....	5
Fase 2: Collegamento del tavolo tipo King alle estremità del telaio.....	6
Collegamento del tavolo tipo King alle estremità del telaio.....	7
Fase 3: Superficie del tavolo tipo King.....	7
Superficie del tavolo tipo Crib.....	8
Fase 4: Installazione del binario tipo King	9
Installazione del binario tipo Crib.....	10

Preparazione della macchina per cucire.....

Fase 5: Piastra di smorzamento e rotelle.....	11
Fase 6: Modulo Sure-Stitch	12
Fase 7: Maniglie anteriori.....	12
Fase 8: Schermo LCD	13
Fase 9: Codificatori.....	13

Fase 10: Posizionamento della macchina per cucire	14
---	----

Fase 11: Come regolare guida e binari.....	16
--	----

Fase 12: Volantino.....	16
-------------------------	----

Pronti per trapuntare

Trapuntare con Fabri-Fast:	17
----------------------------------	----

Panoramica tessuto:	17
---------------------------	----

Tessuto conduttore.....	18
-------------------------	----

Come preparare un tessuto conduttore:	18
---	----

Fissare gli strati di tessuto ai binari.....	19
--	----

Fase 1: Parte superiore della trapunta.....	19
---	----

Fase 2: Parte posteriore della trapunta.....	19
--	----

Fase 3: Imbottitura.....	19
--------------------------	----

Fase 4: Collegamento del tessuto per trapunte al binario di presa	20
--	----

Parte posteriore della trapunta	20
---------------------------------------	----

Imbottitura	20
-------------------	----

Parte superiore della trapunta	20
--------------------------------------	----

Morsetti elastici.....	21
------------------------	----

Arrotolare il tessuto	21
-----------------------------	----

Laser Juki	22
------------------	----

Regolazione del piedino	22
-------------------------------	----

Regolazione della maniglia Juki	23
---------------------------------------	----

Suggerimenti e risoluzione di problemi.....	23
---	----

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Leggere interamente le istruzioni prima dell'uso.

Quando si utilizza questa macchina, è sempre necessario adottare una serie di precauzioni, tra cui le seguenti:

PERICOLO - Per ridurre il rischio di scosse elettriche:

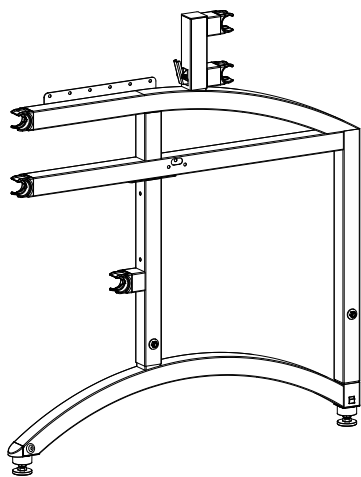
- La trapuntatrice non deve mai essere lasciata incustodita quando è collegata all'alimentazione. Scollegare sempre la macchina dalla presa di corrente subito dopo l'uso e prima delle operazioni di pulizia.

ATTENZIONE

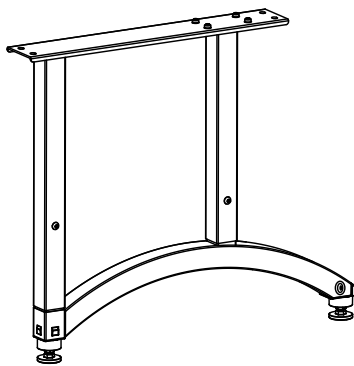
- Non utilizzare mai l'apparecchiatura se il filo o la spina sono danneggiati, se non sta funzionando correttamente, se è stata lasciata cadere o se ha subito danni. Consegnare l'apparecchiatura al rivenditore autorizzato più vicino per riparazioni o regolazioni.
- Tenere le dita lontane dalle parti in movimento.
- Per scollegare l'apparecchiatura, sincerarsi sempre che il tasto di alimentazione sia in posizione "off" prima di staccare qualsiasi cavo.
- Evitare che su macchina e telaio si accumulino filamenti, polvere e parti sciolte di tessuto.
- Non scollegare tirando il filo. Per scollegare, afferrare la spina, non il filo.
- Per ridurre il rischio di infortuni, farsi aiutare da un'altra persona per il montaggio del telaio.

Elenco pezzi

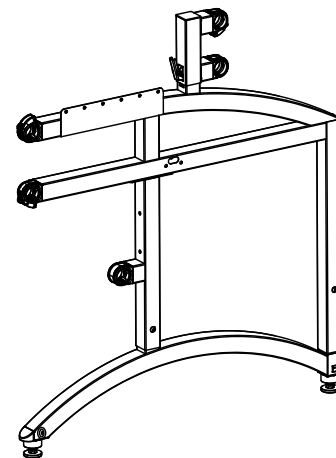
Contenuto scatola 1



Estremità sinistra del telaio (1)

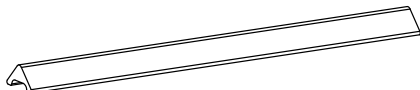


Gamba centrale (1)

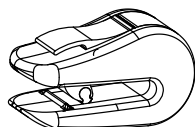


Estremità destra del telaio (1)

Scatola elementi di montaggio (all'interno della scatola 1)



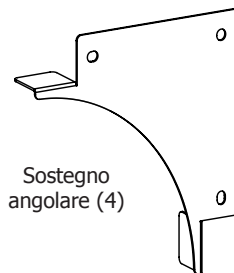
Connettore supporto guida (2)



Morsetto elastico (4)



Morsetto elastico (4)



Sostegno angolare (4)



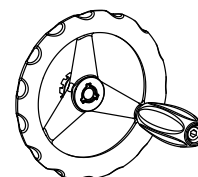
Chiave da 13 mm e 10 mm (1)



Guaina per Fabri-Fast (1)



Rondella M10 (1)



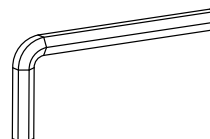
Volantino (1)



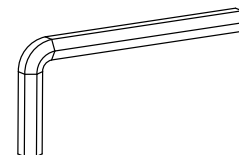
Chiave a brugola da 3 mm (1)



Chiave a brugola da 4 mm (1)



Chiave a brugola da 5 mm (1)



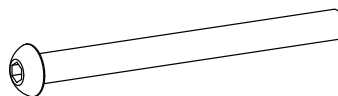
Chiave a brugola da 6mm (1)



Vite a esagono incassato M8 x 16mm



Bullone di collegamento M6 x 15mm (16)



Vite a esagono incassato M10 x 120mm (1)



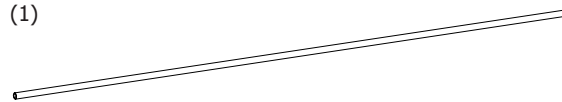
Vite di regolazione M6 x 10mm (8)



Fascetta di serraggio(3)

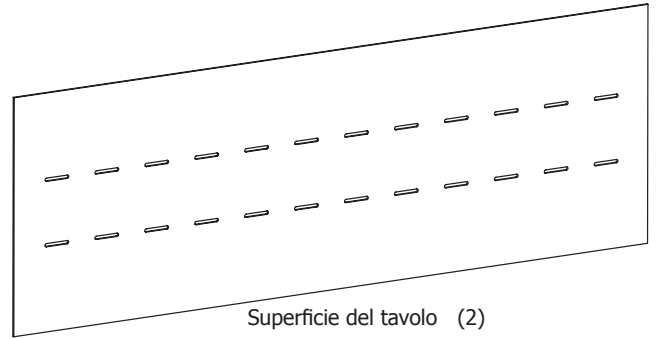
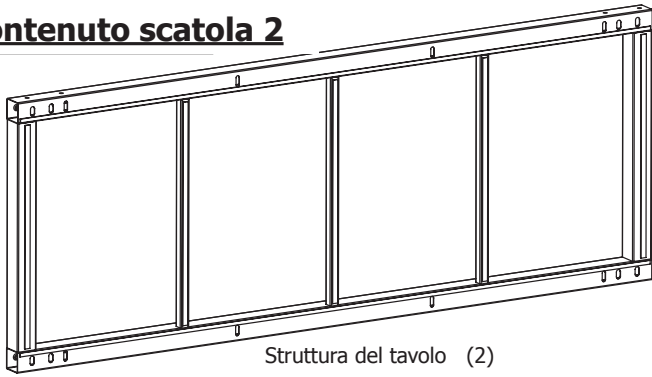


Graffa di serraggio (3)



Guaina per Fabri-Fast (4)

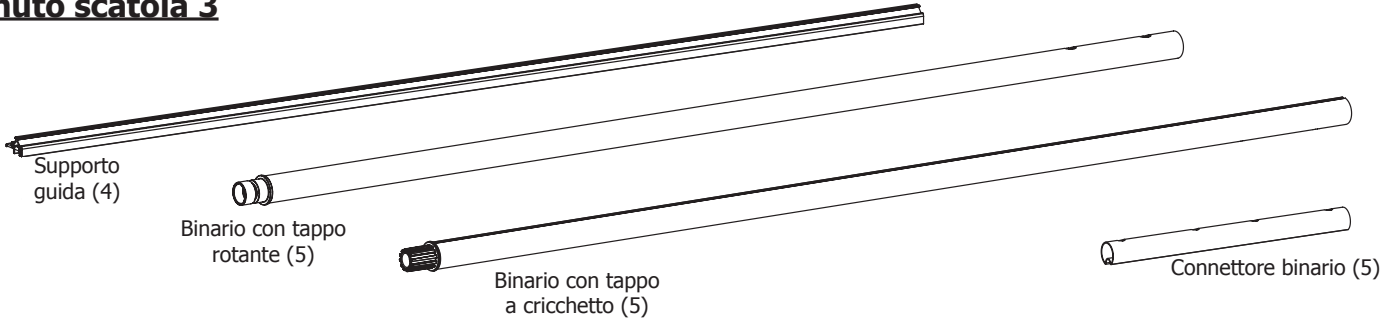
Contenuto scatola 2



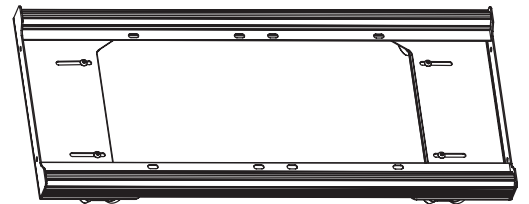
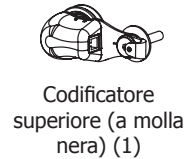
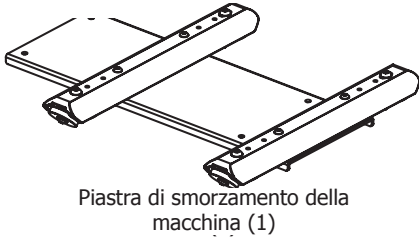
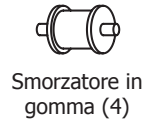
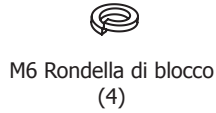
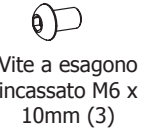
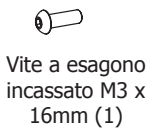
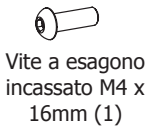
Guida di plastica 3 m (4)

Guida di plastica 1,5 m (4)

Contenuto scatola 3



Contenuto scatola 4



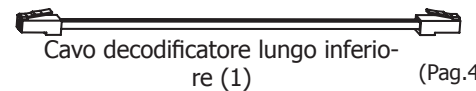
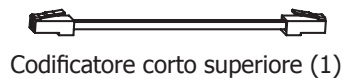
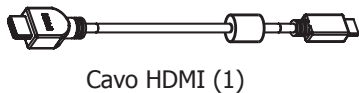
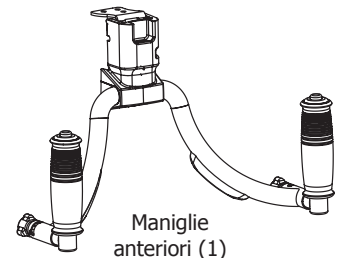
ATTENZIONE

RADIAZIONE LASER-
NON GUARDARE IN DIREZIONE DEL FASCIO LUMINOSO

DIODO LASER
Lunghezza d'onda: 650 nM
Potenza in uscita max. : <1mW
Questo dispositivo è conforme alla legge 21 CFR, Capitolo I, sottocapitolo J
LASER CLASSE II

ZHONGSHAN CITY NEWWISH METAL & ELECTRICAL
GUANGDONG PROVINCE, CHINA

Laser (1)



Montaggio del telaio

Fase 1: Montaggio del sostegno angolare

Pezzi richiesti:

- 1 - Estremità sinistra del telaio
- 1 - Estremità destra del telaio
- 1- Gamba centrale
- 4- Sostegno angolare
- 8- Vite a esagono incassato M8 x 16mm

Attrezzi richiesti:

- Chiave a brugola da 4 mm
- Chiave a brugola 5mm
- Chiave 13mm e 10mm

Tabella altezza tessuto

Foro superiore: 40"

6th Foro: 39" ↑ Più alto

5th Foro: 38"

4th Foro: 37" → (Per le persone con un'altezza compresa tra 1,60 cm e 1,70 cm)

3rd Foro: 36"

2nd Foro: 35" ↓ Più basso

1st Foro: 34"

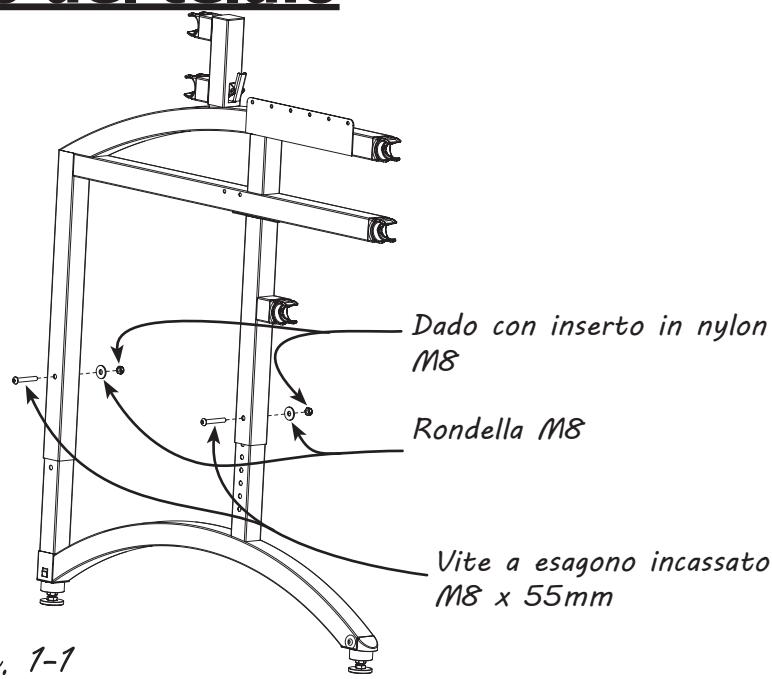


Fig. 1-1

1-1: Per iniziare, regolare l'altezza della gambe sulle estremità destra e sinistra del telaio.

Nota: Fare riferimento alla tabella altezza tessuto per stabilire l'altezza più adatta durante la cucitura della trapunta. Per le persone con altezza compresa tra 1,60 cm e 1,70 cm, consigliamo di iniziare dal quarto foro. Se si è più alti, si può utilizzare un foro superiore. Se si è più bassi, si può utilizzare un foro inferiore.

1-2: Rimuovere la vite a esagono incassato M8 x 55mm dalle estremità del telaio come indicato nella Fig. 1-1 utilizzando la chiave a brugola da 4mm fornita, e la chiave da 13 mm e 10 mm. A questo punto, regolare le gambe all'altezza stabilita in base alla Tabella altezza tessuto. Fissare nuovamente gli elementi di montaggio, senza però stringere eccessivamente il dado con inserto in nylon, poiché altrimenti si rischierebbe di deformare le gambe.

1-3: Regolare l'altezza della gamba centrale posizionandola all'altezza del foro utilizzato per le gambe dell'estremità del telaio. Sarà necessario tenere a mente la posizione del foro, mentre la parte superiore della gamba viene fatta scivolare verso l'alto partendo dal foro inferiore, al fine di assicurarsi che la gamba centrale sia alla stessa altezza delle estremità del telaio.

1-4: In seguito, attaccare i sostegni angolari alle estremità del telaio come mostrato nella Fig. 1-2. Utilizzare la chiave a brugola da 5 mm per stringere le viti a esagono incassato M8 x 16mm. A tal fine, inserire l'estremità corta della chiave a brugola nella vite e ruotarla tenendo ferma l'estremità lunga della chiave a brugola. Ciò permetterà di stringere adeguatamente le viti, con uno sforzo inferiore rispetto a quello che sarebbe necessario se si tenesse ferma l'estremità corta della chiave a brugola.

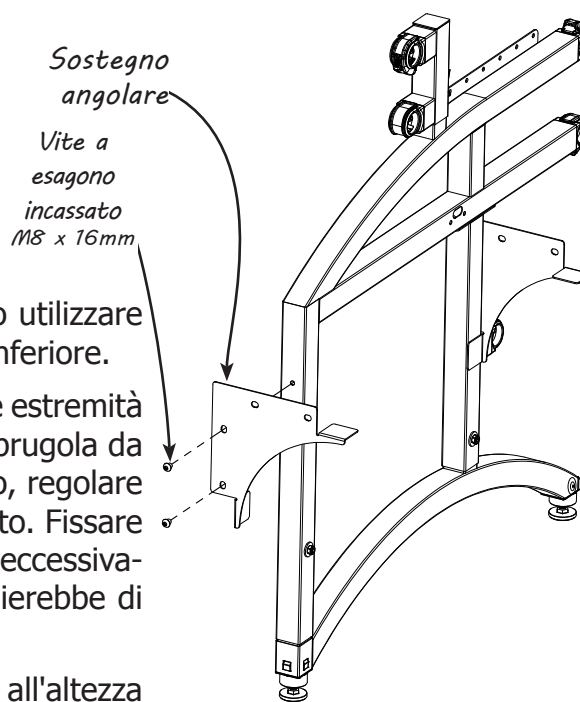


Fig. 1-2

Fase 2: Collegamento del tavolo tipo King alle estremità del telaio

Pezzi richiesti:

- 1 - Estremità sinistra del telaio
- 1 - Estremità destra del telaio
- 1- Gambe centrali
- 2- Struttura del tavolo
- 12- Vite a esagono incassato M8 x 16mm

Attrezzi richiesti:

Chiave a brugola da 5 mm

2-1: Posizionare la struttura del tavolo sulle staffe e le gambe centrali come mostrato in fig. 2-1a Per garantire maggiore stabilità, consigliamo di far tenere un'estremità ad una seconda persona. Fissare ogni struttura del tavolo ad entrambe le estremità del telaio utilizzando le viti a esagono incassato M8 x 16mm e la chiave a brugola da 5 mm (Fig. 2-2a e Fig. 2-2b).

2-2: Servendosi della chiave a brugola da 5 mm, fissare le gambe centrali al centro della struttura usando le viti a esagono incassato M8 x 16mm (Fig. 2-2c).

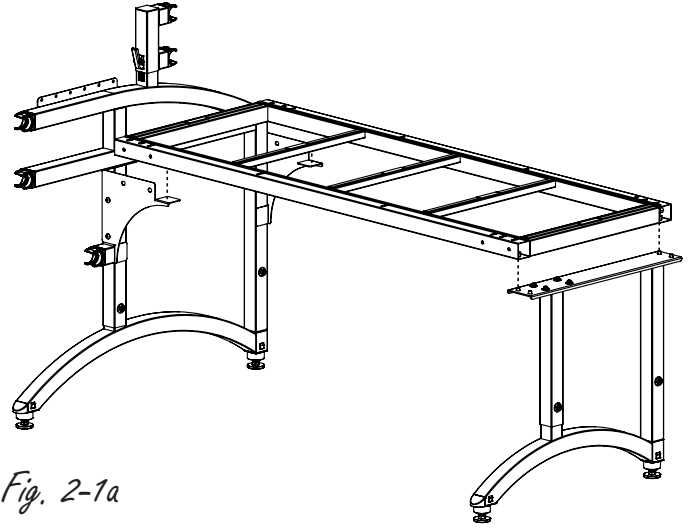


Fig. 2-1a

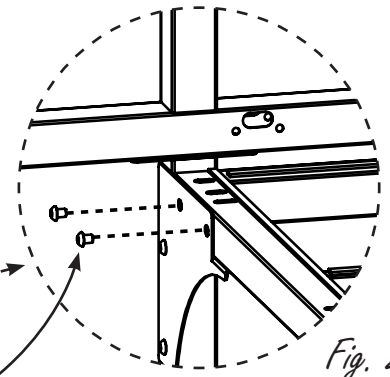


Fig. 2-2b

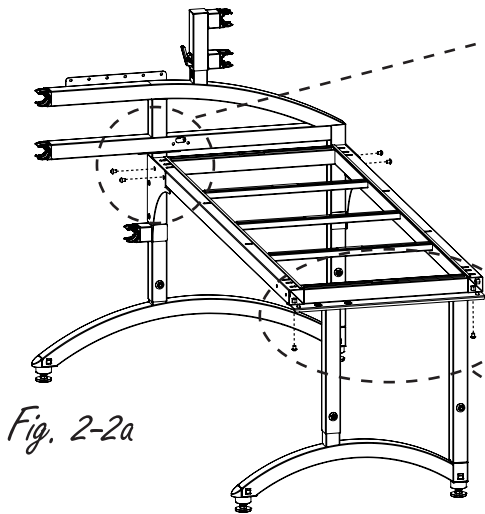


Fig. 2-2a

M8 x 16mm
SBHCS

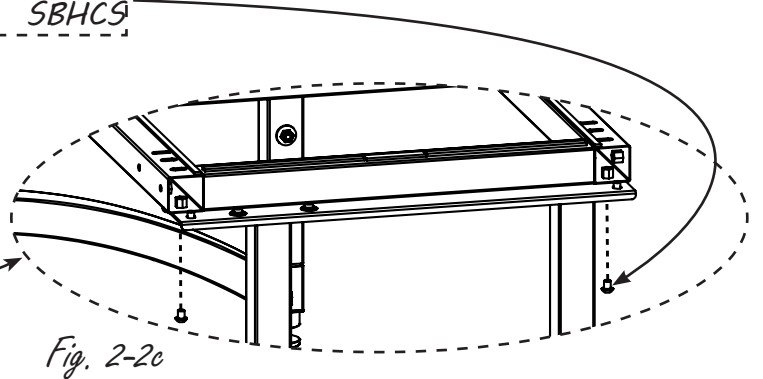


Fig. 2-2c

2-3: Ripetere le fasi 2-1 e 2-2 per il lato destro della struttura del tavolo.

Nota: Stringere le viti gradualmente, stringendo in alternanza prima l'una e poi l'altra.

Una volta che tutte le viti sono strette, le superfici superiori di entrambe le strutture del tavolo dovrebbero essere a livello tra loro.

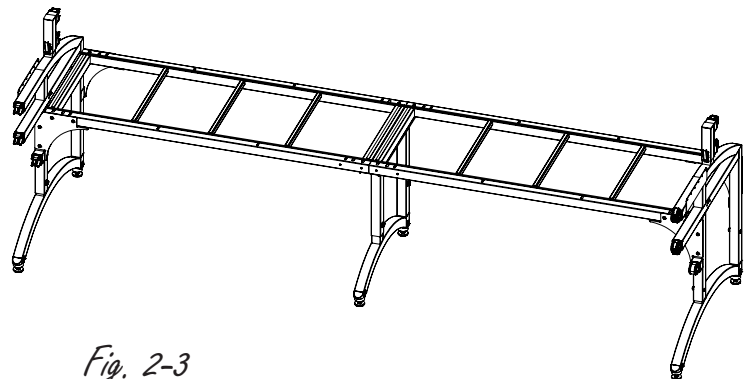


Fig. 2-3

Nota: Eseguire le fasi intitolate "Crib" soltanto se si monta il telaio con dimensione crib.

Collegamento del tavolo tipo Crib alle estremità del telaio

Pezzi richiesti:

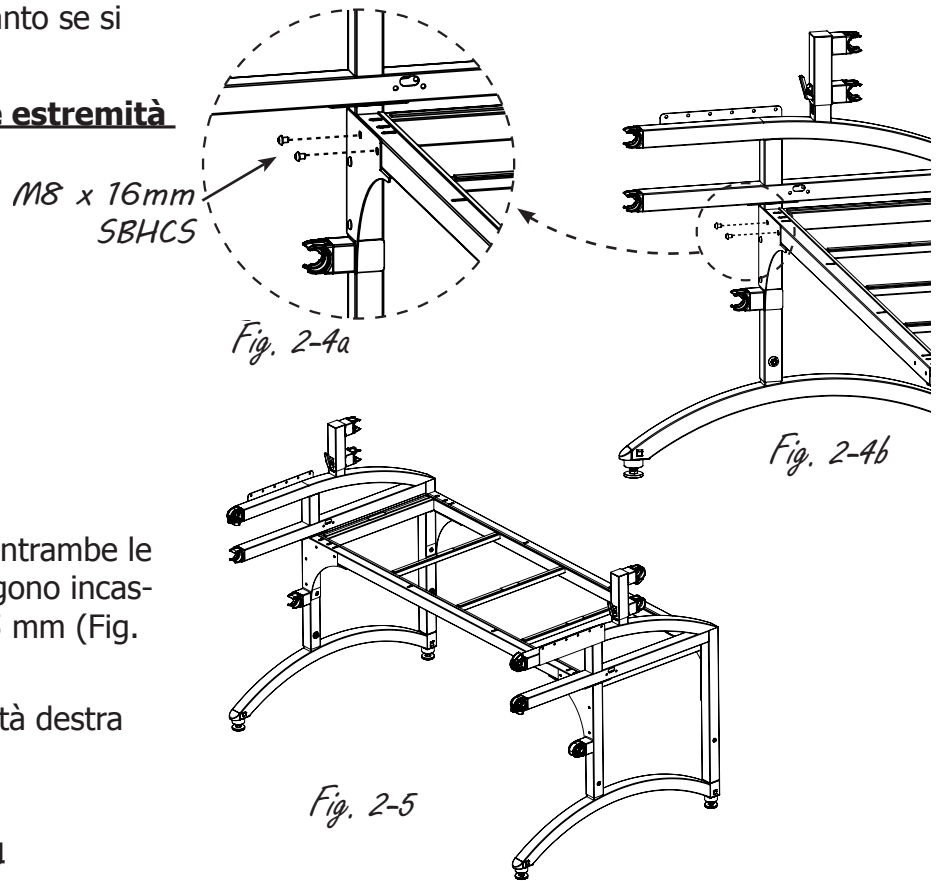
- 1 - Estremità sinistra del telaio
- 1 - Estremità destra del telaio
- 1- Struttura del tavolo
- 8- Vite a esagono incassato M8 x 16mm

Attrezzi richiesti:

Chiave a brugola da 5 mm

2-1-C: Fissare la struttura del tavolo ad entrambe le estremità del telaio utilizzando le viti a esagono incassato M8 x 16mm e la chiave a brugola da 5 mm (Fig. 2-4a e Fig. 2-4b).

2-2-C: Ripetere l'operazione per l'estremità destra del telaio (Fig. 2-5).



Fase 3: Superficie del tavolo tipo King

Pezzi richiesti:

- 2- Superficie del tavolo
- 4- Guida in plastica da 305 cm
- 4- Supporto guida
- 2- Connettore supporto guida
- 8- Vite di regolazione M6 x 10mm
- 16- Bullone di collegamento M6 x 15mm

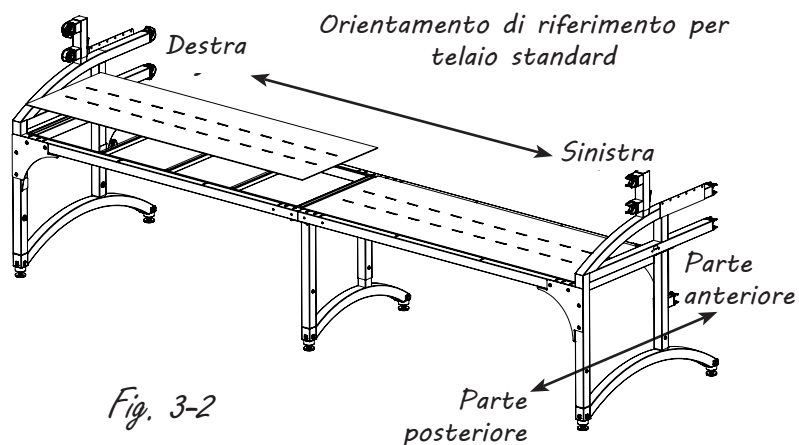
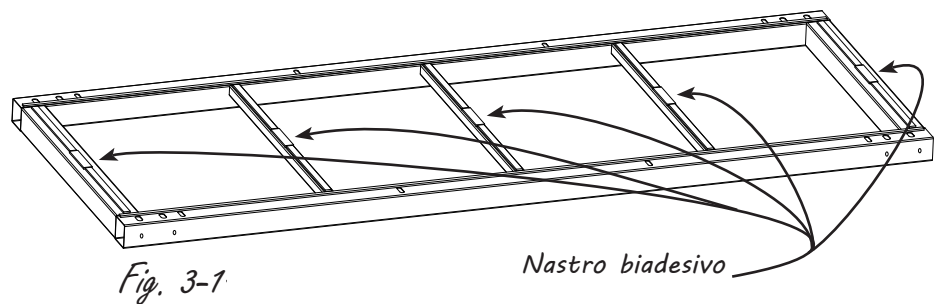
Attrezzi richiesti:

Chiave a brugola da 3 mm

3-1: Prima di posizionare la superficie del tavolo sulla sua struttura, rimuovere il fondo dal nastro biadesivo, collocato al centro delle strutture del tavolo (Fig. 3-1).

3-2: Posizionare i pannelli della superficie del tavolo sulla struttura del tavolo. Centrare la superficie del tavolo, in modo tale che la struttura del tavolo sia distribuita uniformemente su entrambi i lati (Fig 3-2).

3-3: Inserire un connettore del supporto guida nell'estremità di un supporto guida, in modo tale che il connettore sia esposto per circa la metà (Fig 3-3).



3-4: Assicurare il connettore del supporto guida all'interno del supporto guida utilizzando la chiave a brugola 3mm, e (2) le viti di regolazione M6 x 10mm.

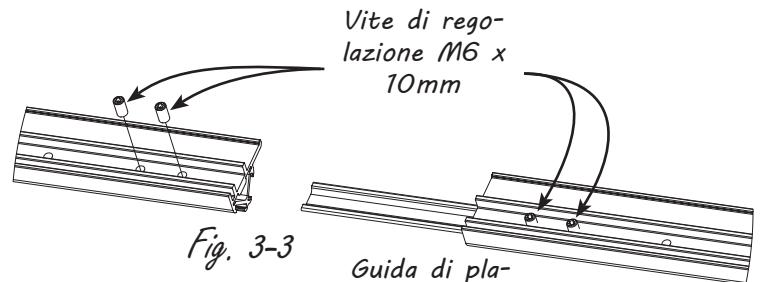


Fig. 3-3

3-5: Inserire l'estremità scoperta del connettore supporto guida all'interno dell'estremità di un supporto guida non utilizzato.

3-6: Fissare il connettore del supporto guida nel supporto stesso. Sostenere, utilizzando le viti di regolazione M6 x 10mm (2), quindi stringere con la chiave a brugola 3mm. Assicurarsi che le superfici dei supporti guida siano allineate e che non ci siano spazi tra loro. Come indicato nelle fasi da 3-2 a 3-5, montare il supporto guida rimanente.

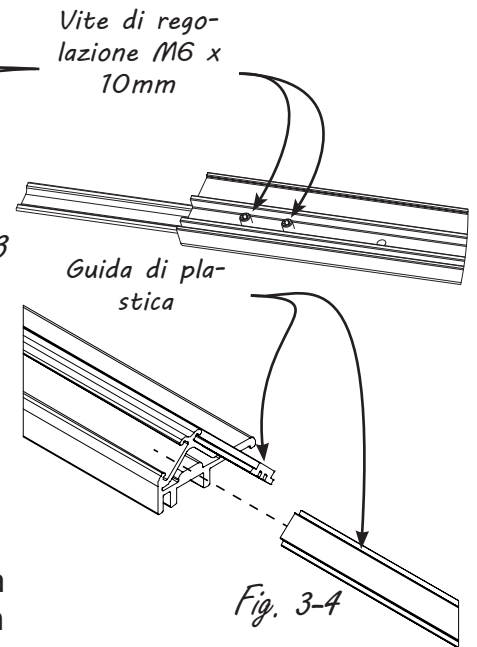


Fig. 3-4

3-7: Inserire un pezzo di guida in plastica da 3 m in ogni fessura della guida, in ognuno dei supporti guida. (Incastrare 2 pezzi di guida per tutta la loro lunghezza all'interno di ogni supporto guida montato, come mostrato in Fig. 3-4).

3-8: Allineare (1) il supporto guida al lato posteriore della struttura del tavolo in modo che risulti a livello e in modo che il supporto guida corrisponda alla superficie del tavolo come mostrato in Fig. 3-5. Assicurarlo parzialmente usando il bullone di collegamento (8) M6 x 15mm da sotto la struttura del tavolo come mostrato in Fig. 3-6. Dopo aver inserito tutti i bulloni, verificare che la guida sia in posizione diritta e che sia a livello con la struttura del tavolo, quindi serrare tutti i bulloni.

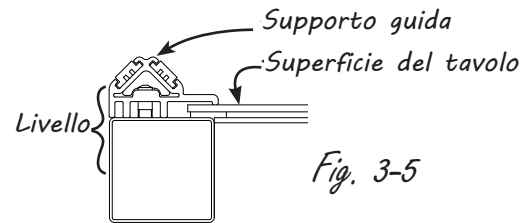


Fig. 3-5

3-9: A questo punto, attaccare un supporto guida alla parte anteriore della struttura del tavolo, lasciando però questa volta i bulloni lenti di un giro. La larghezza di questo supporto guida verrà poi regolata e fissata nella fase 11.

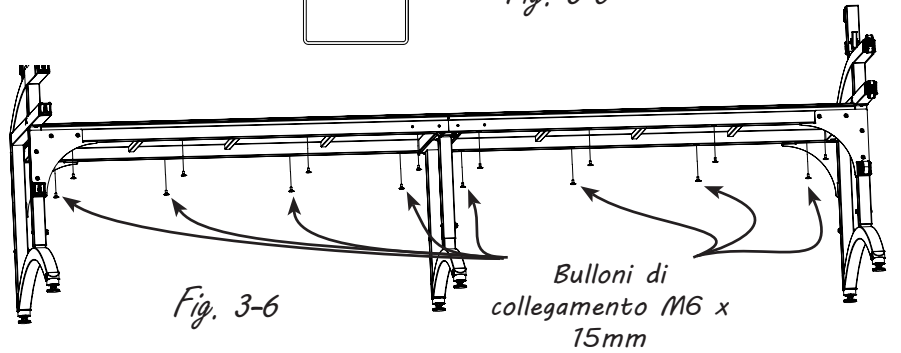


Fig. 3-6

Superficie del tavolo tipo Crib

Pezzi richiesti:

- 1- Superficie del tavolo
- 4- Guida in plastica da 5'
- 4- Supporto guida
- 8- Bullone di collegamento M6 x 15mm

Attrezzi richiesti:

- Chiave a brugola da 4 mm

3-1-C: Prima di posizionare la superficie del tavolo sulla sua struttura, rimuovere il fondo dal nastro biadesivo, collocato al centro delle strutture del tavolo (Fig. 3-7).

3-2-C: Posizionare il pannello della superficie del tavolo sulla struttura del tavolo. Centrare la superficie del tavolo, in modo tale che la struttura del tavolo sia distribuita uniformemente su ambo i lati (Fig 3-2).

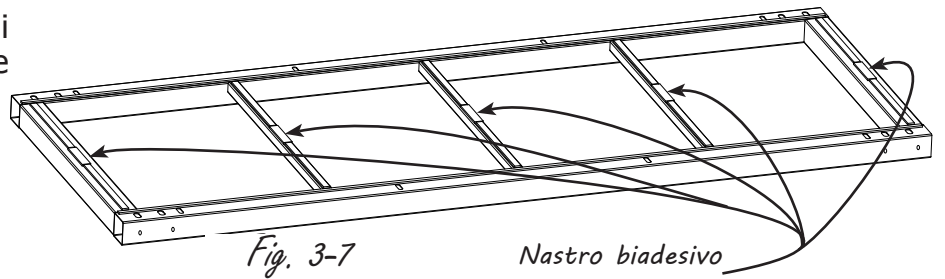


Fig. 3-7

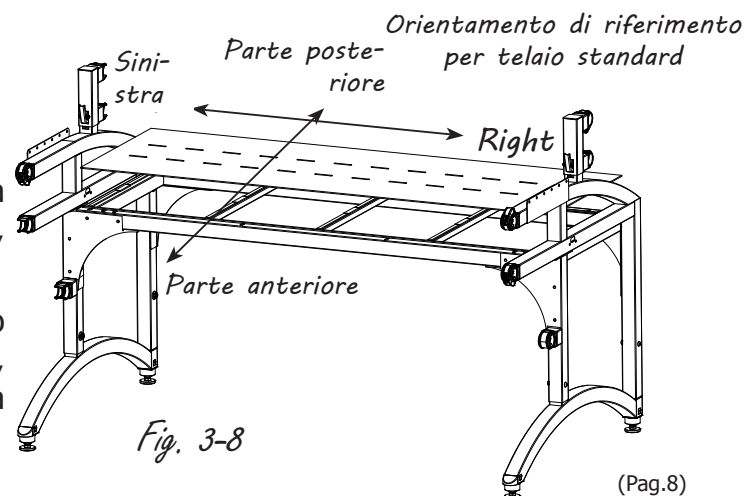
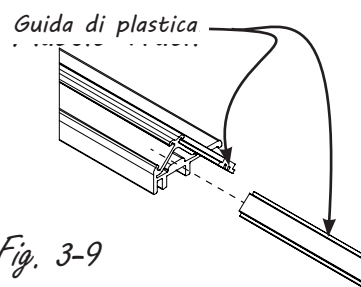


Fig. 3-8

3-3-C: Inserire un pezzo di guida in plastica da 1,5 m in ogni fessura della guida, in ognuno dei supporti guida. (Incastrare 2 pezzi di guida per tutta la loro lunghezza all'interno di ogni supporto guida, come mostrato in Fig. 3-9).



3-4-C: Allineare un supporto guida alla parte posteriore della struttura del tavolo. Assicurare parzialmente i bulloni di collegamento M6 x 15mm (8). Dopo avere inserito tutti i bulloni, verificare che la guida sia in posizione diritta e a livello con la parte posteriore della struttura del tavolo, quindi serrare tutti i bulloni (Fig. 3-10).

Fig. 3-9

3-5-C: A questo punto, attaccare un supporto guida alla parte anteriore della struttura del tavolo, lasciando però questa volta i bulloni lenti di un giro (Fig. 3-10). La larghezza di questo supporto guida verrà poi regolata e fissata nella fase 11.

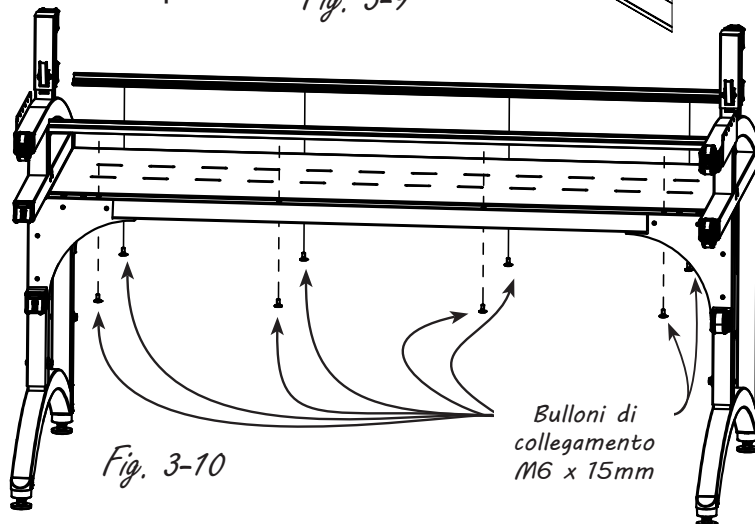


Fig. 3-10

Fase 4: Installazione del binario tipo King

Pezzi richiesti:

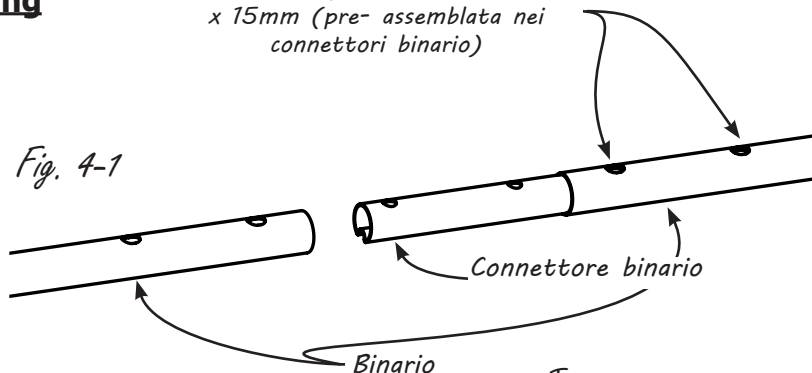
- 5- Binario con tappo a cricchetto
- 5- Binario con tappo rotante
- 5- Connettore binario

Attrezzi richiesti:

- Chiave a brugola da 3 mm

Vite a esagono incassato M6 x 15mm (pre- assemblata nei connettori binario)

Fig. 4-1



4-1: Fare scorrere un connettore binario in un binario con tappo a cricchetto. Allineare i fori presenti sul binario con quelli presenti sul connettore binario. Stringere le viti a esagono incassato M6 X 15mm (2) pre-installate utilizzando la chiave a brugola da 4mm. (Posizioni illustrate nella Fig. 4-1).

4-2: A questo punto, fare scorrere un binario con tappo rotante sull'estremità esposta del connettore binario. Allineare i fori, quindi stringere le viti a esagono incassato utilizzando la chiave a brugola da 3mm, come nella fase 4-1.

4-3: Ripetere le operazioni indicate nelle fasi 4-1 e 4-2 per montare i 4 binari rimanenti.

Nota: Disporre i binari montati sul pavimento davanti al telaio per trapuntatrice, con i cricchetti verso l'estremità destra. I binari saranno installati una volta che la macchina per cucire sia stata posizionata sul telaio per trapuntatrice nella fase 10.

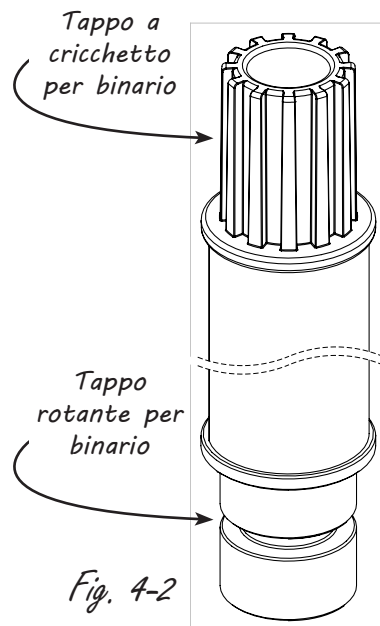


Fig. 4-2

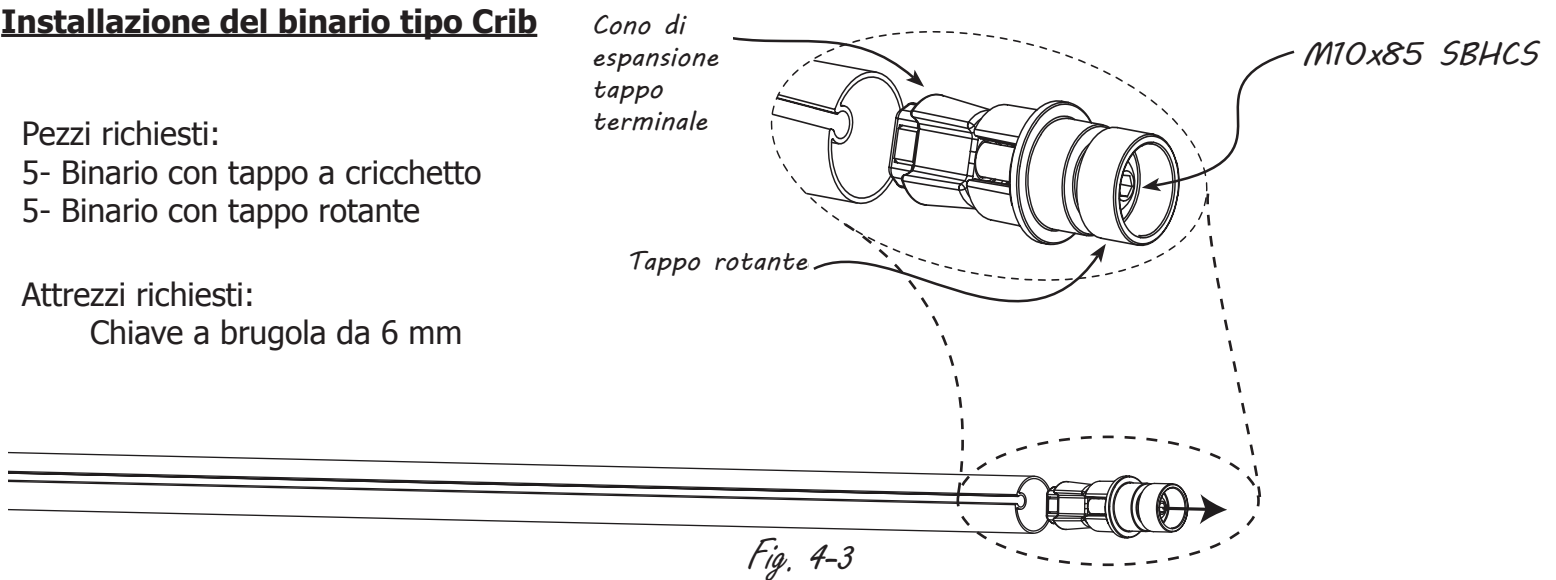
Installazione del binario tipo Crib

Pezzi richiesti:

- 5- Binario con tappo a cricchetto
- 5- Binario con tappo rotante

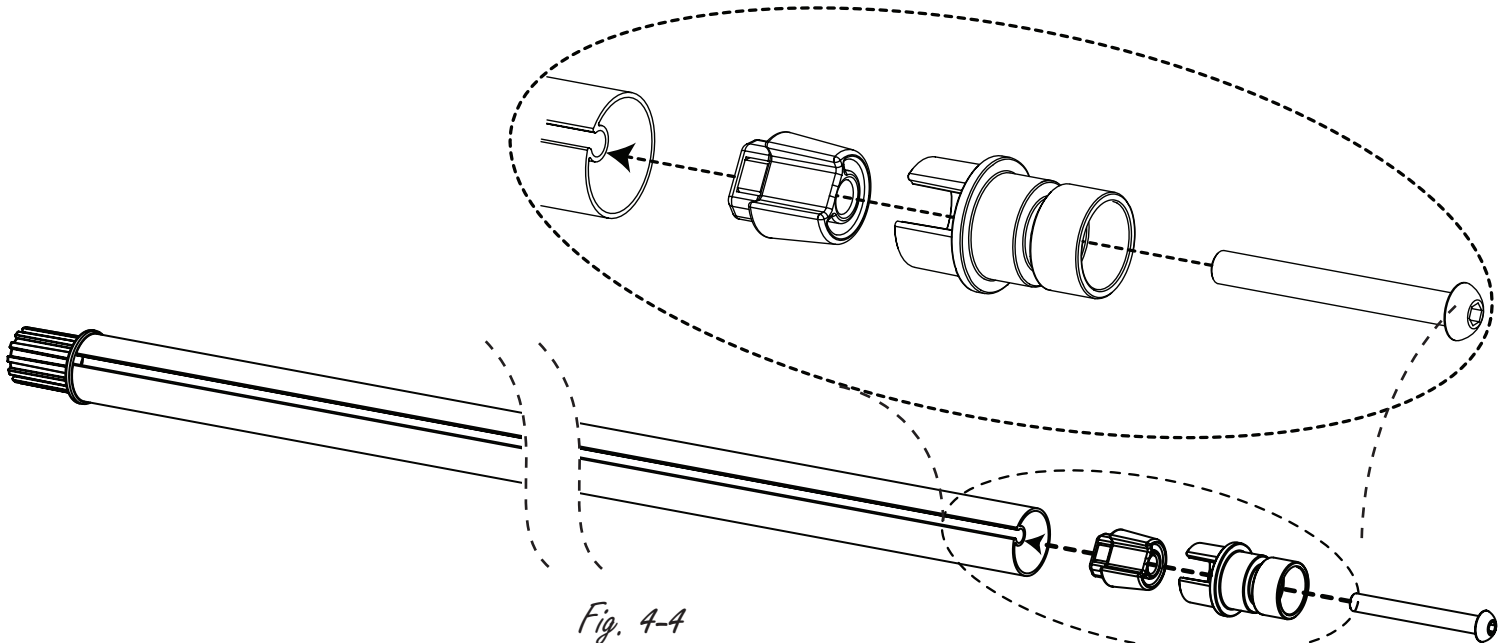
Attrezzi richiesti:

- Chiave a brugola da 6 mm



4-1-C: Utilizzando la chiave a brugola, allentare la vite a esagono incassato M10 x 85mm nel tappo rotante, senza però svitarla completamente. Allentare il bullone finché quest'ultimo non sporga proprio dietro il tappo rotante. Tenere il binario in posizione verticale con il tappo rotante rivolto verso il basso e dare dei colpetti alla testa del bullone esposta sul pavimento. Questo movimento farà fuoriuscire il tappo compresso dal binario. Rimuovere il tappo rotante dal binario (Fig. 4-3).

4-2-C: A questo punto, far scorrere il tappo rotante all'interno dell'estremità esposta del binario con il tappo a cricchetto. Premere il tappo rotante verso l'interno del binario finché sia al livello dell'estremità del binario.



4-3-C: Utilizzando la chiave a brugola da 6mm, stringere fino in fondo la vite a esagono incassato M10 x 85mm.

4-4-C: Ripetere le operazioni indicate nelle fasi 4-3 e 4-4 per montare i 4 binari rimanenti.

Nota: Disporre i binari montati sul pavimento davanti al telaio per trapuntatrice, con i cricchetti verso l'estremità destra. I binari saranno installati dopo aver posizionato la macchina per cucire sul telaio per trapuntatrice, nella fase 12.

Preparazione della macchina per cucire

Fase 5: Piastra di smorzamento e rotelle

Pezzi richiesti:

- 1- Juki Quilt Virtuoso Pro
- 2- Ruote della macchina per cucire
- 4-Rondella di blocco M6 (4)
- 5- Rondella di blocco M6 (4)
- 6- Controdado M6 (8)
- 7- Piastra di smorzamento della macchina (1)
- 8- Piastra in gomma (4)

Attrezzi richiesti:

- Chiave 1-10mm
- Chiave a brugola 1-5mm

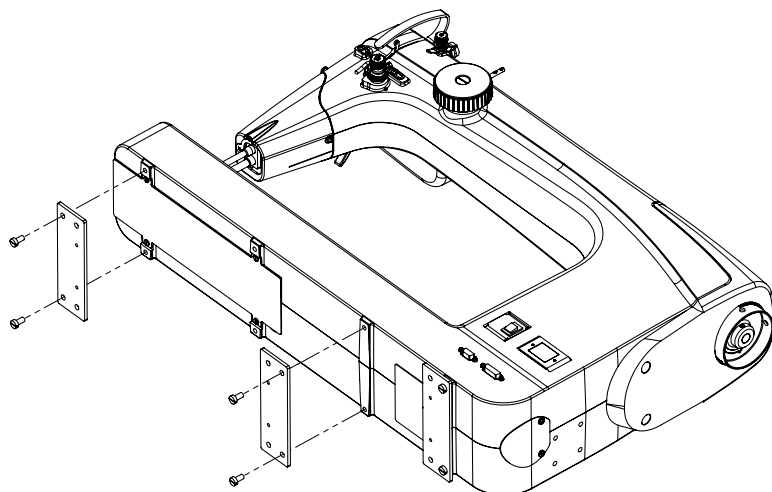


Fig. 5-1

5-1: Mediante la chiave a brugola 5mm, togliere le due viti da ognuna delle due piastre di montaggio da ogni estremità della parte inferiore della Juki Machine, come mostrato in fig. 5-1.

5-2: Inserire dunque l'estremità corta (2) degli smorzatori all'interno dei fori di ogni piastra di montaggio precedentemente rimossa, come mostrato in Fig. 5-2. Stringere (1) i controdadi M6 sull'estremità di ogni bullone usando la chiave 10mm.

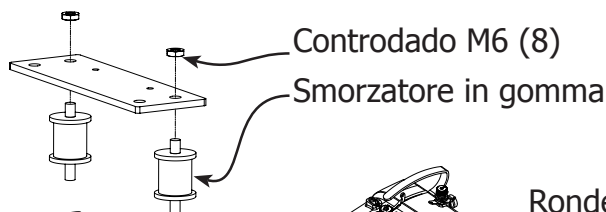


Fig. 5-2

- Controdado M6 (8)
- Smorzatore in gomma
- Rondella M6
- Rondella di blocco M6
- Controdado M6

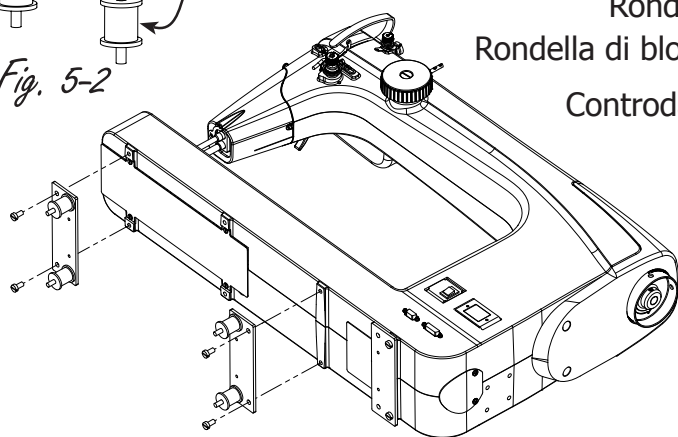


Fig. 5-3

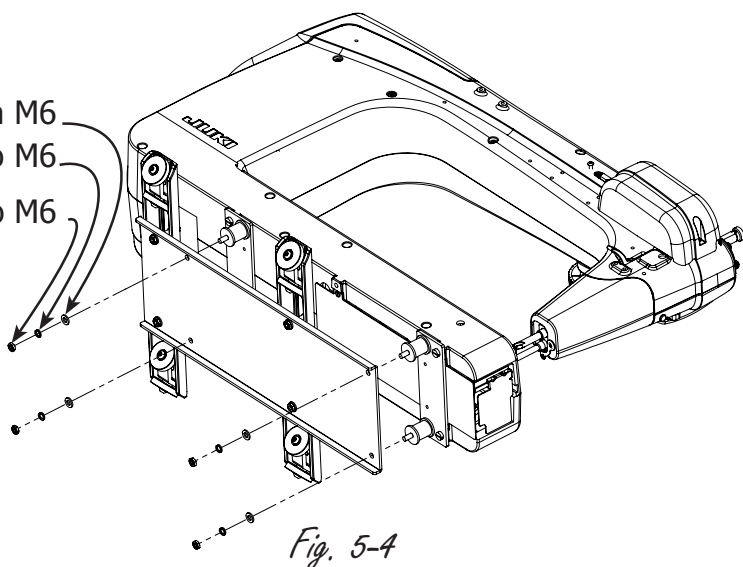


Fig. 5-4

5-3: Reinstallare le due piastre di montaggio mediante chiave a brugola 5mm. Assicurarsi che il lato dello smorzatore in gomma per ogni piastra sia rivolto verso il centro della macchina come mostrato in fig. 5-3.

5-4: Attaccare la piastra di smorzamento della macchina e le rotelle al Juki Quilt Virtuoso Pro inserendo le aste filettate degli smorzatori in gomma all'interno dei fori situati sulla piastra di smorzamento, come mostrato in fig. 5-4. Far scivolare le rondelle M6 (1), le rondelle di blocco M6 (1) e i controdadi M6 (1) su ogni asta filettata, dunque serrare mediante chiave M10.

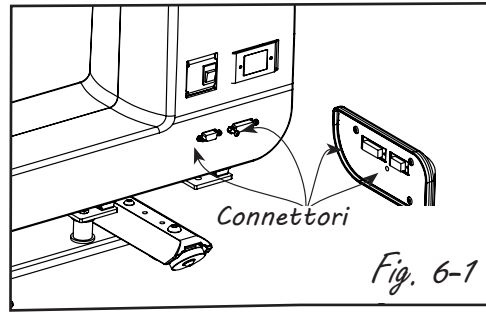
Fase 6: Modulo Sure-Stitch

Pezzi richiesti:

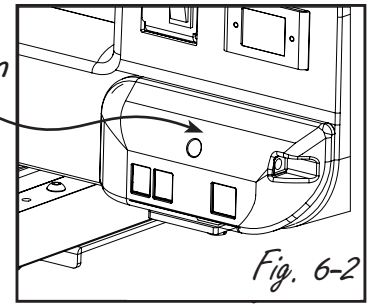
- 1- Juki Quilt Virtuoso Pro
- 1- modulo Sure-Stitch
- 1- Vite a esagono incassato M3 x 16mm

Attrezzi richiesti:

Chiave a brugola da 2 mm



M3 x 16mm
SBHCS



6-1: Allineare i connettori sul modulo Sure-Stitch con i connettori posizionati sul retro della macchina per cucire, quindi premere con decisione per unire i due elementi.

6-2: Attaccare il modulo Sure-Stitch a Juki Quilt Virtuoso Pro mediante vite a esagono incassato M3 x 16mm.

Fase 7: Maniglie frontali

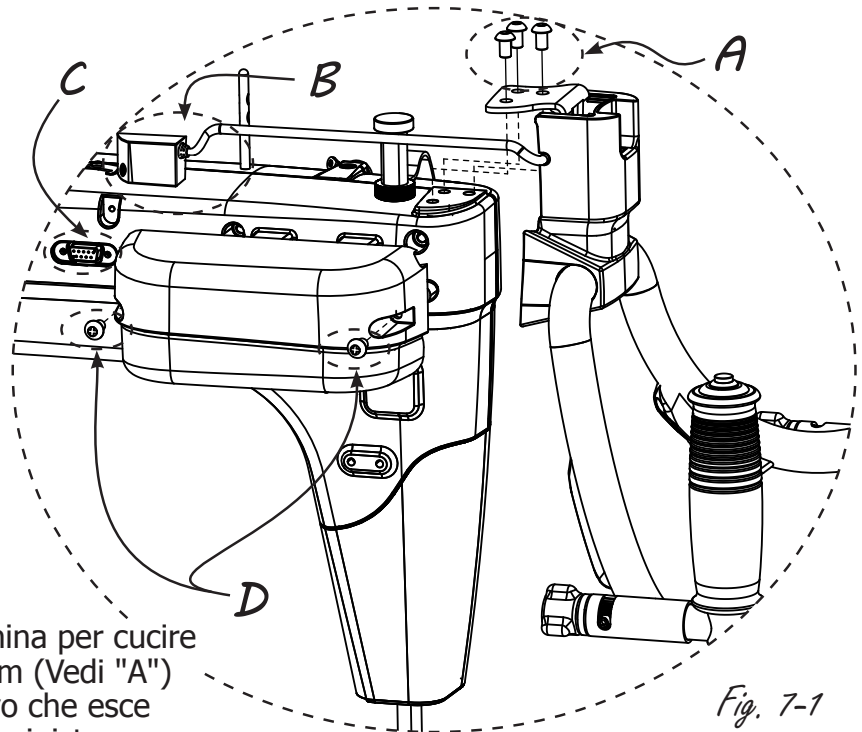
Pezzi richiesti:

- 1- Juki Quilt Virtuoso Pro
- 1- Maniglie frontali
- 3- Vite a esagono incassato M6 x 10mm
- 1- Vite a esagono incassato M4 x 16mm
- 1- Attacco per cavo - fascetta di serraggio

Attrezzi richiesti:

- Cacciavite Phillips (non incluso)
- Chiave a brugola da 2,5mm
- Chiave a brugola da 4 mm

7-1: Rimuovere la protezione del meccanismo del piedino, togliendo le viti indicate con "D", mediante un cacciavite Phillips.



7-2: Assicurare le maniglie anteriori alla macchina per cucire mediante (3) viti a esagono incassato M6 x 10mm (Vedi "A") e la chiave a brugola 4mm. Assicurarsi che il cavo che esce dalle maniglie passi attraverso la fessura del lato sinistro dell'alloggiamento del manubrio.

7-3: Allineare il connettore del cavo "B" con il connettore della macchina per cucire "C", quindi premere energicamente per collegare le maniglie alla macchina. Utilizzare una vite a esagono incassato M4 x 16mm per fissare il connettore del cavo "B" alla Juki Quilt Virtuoso Pro, come mostrato in Fig. 7-2.

7-4: Posizionare un attacco per cavo della fascetta di serraggio al telaio della macchina all'interno dei braccioli di supporto a due leve come mostrato in Fig. 7-2. Assicurare il cavo con una fascetta di serraggio e tagliare via con la forbice l'estremità.

7-5: Guidare il cavo attraverso i due incavi vicino alla parte superiore della protezione del meccanismo del piedino, quindi riattaccare la protezione alla macchina per cucire.

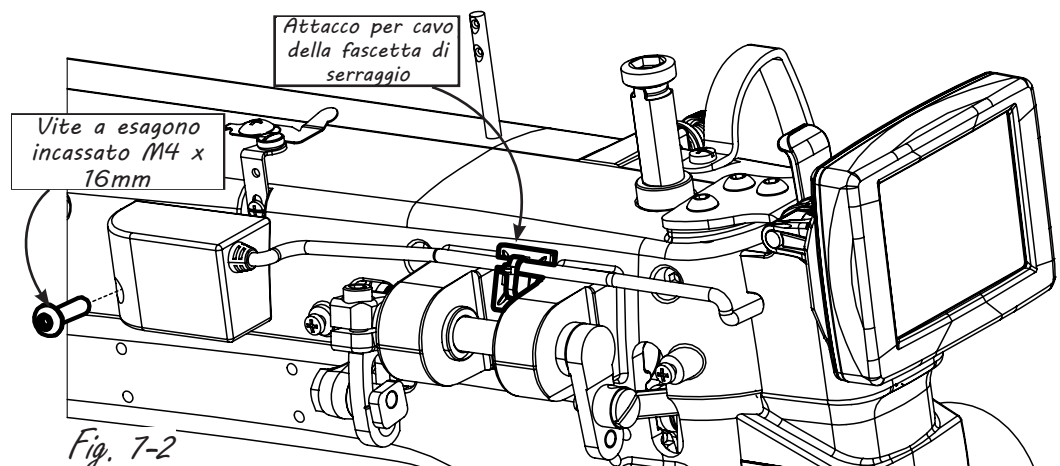
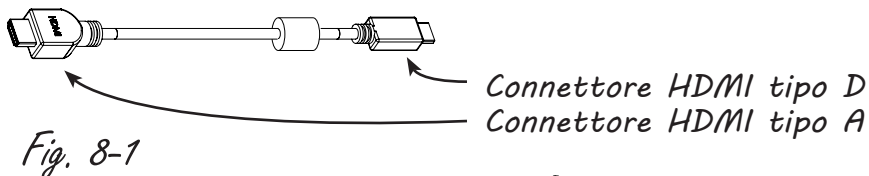


Fig. 7-2

Fase 8: Schermo LCD

Pezzi richiesti:

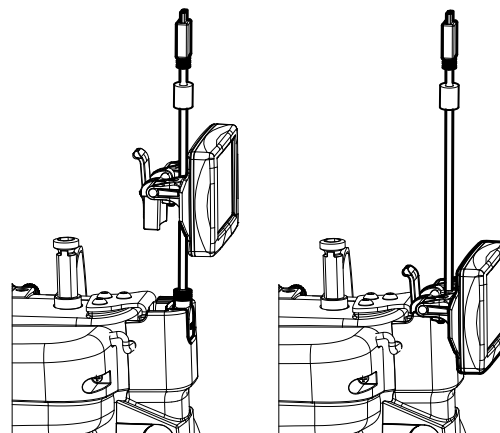
- 1- Schermo LCD
- 2- Maniglie frontali
- 3- Cavo HDMI



8-1: Prendere l'estremità del cavo HDMI (connettore HDMI Tipo A, come in figura 8-1) e inserirlo all'interno delle maniglie anteriori. Far passare il cavo dalla parte inferiore dello schermo LCD (Fig. 8-2).

8-3: Agganciare lo schermo sulle maniglie anteriori (Fig. 8-3).

8-2: Inclinare verso indietro lo schermo LCD e collegare l'altra estremità del cavo HDMI (connettore HDMI Tipo D, come in figura 8-1) allo schermo (Fig. 8-4).



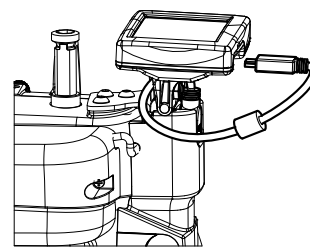
Fase 9: Codificatori

Pezzi richiesti:

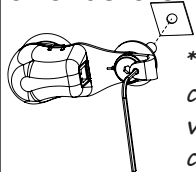
- 1- Juki Quilt Virtuoso Pro
- 1- Codificatore superiore (a molla nera)
- 1- Codificatore inferiore (a molla argentata)
- 1- Piastra inferiore

Attrezzi richiesti:

- Chiave a brugola da 4mm
- Chiave a brugola da 2mm



9-1: Prima di collegare i codificatori, utilizzare la chiave a brugola da 2 mm per allentare la vite di regolazione in ognuno degli anelli di bloccaggio, in modo tale che il bullone della ruota del codificatore possa ruotare liberamente. Rimuovere l'adesivo che tiene la rondella e il distanziale sul bullone.



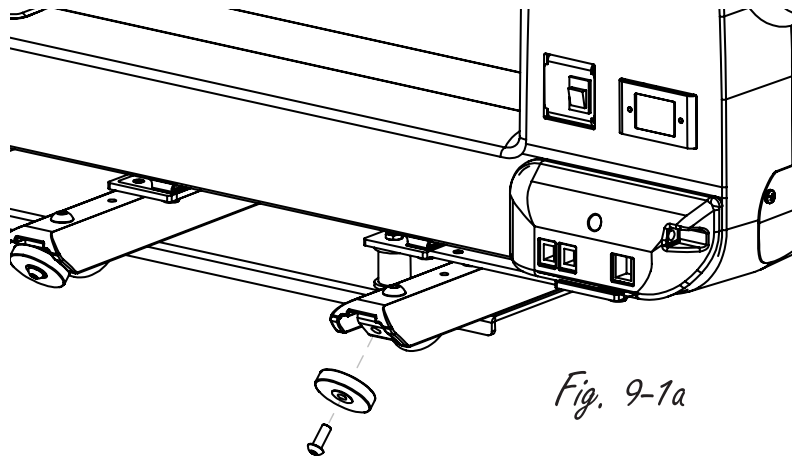
Tenere sempre il codificatore con l'estremità del bullone rivolto verso l'alto, in modo da evitare che i distanziali cadano.

9-2: (Macchina per cucire)

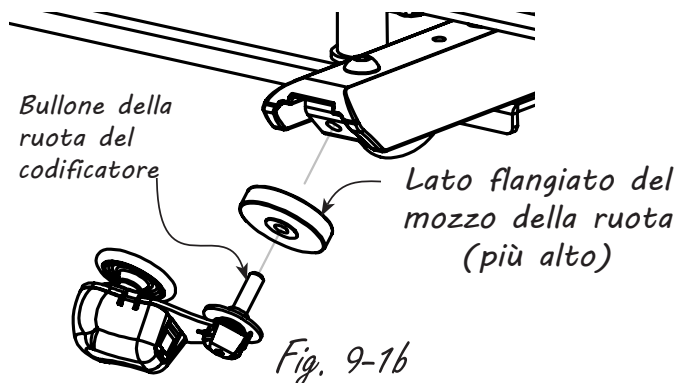
Utilizzare la chiave a brugola da 4mm per rimuovere la vite a esagono incassato M6 x 16mm dalla ruota esterna posteriore destra, nella macchina per cucire. (Vedi Fig. 9-1a)

9-3: Posizionare la ruota appena rimossa, sul bullone della ruota del codificatore superiore (a molla nera), con il mozzo flangiato rivolto verso l'esterno.

9-4: Mantenere il codificatore superiore in posizione verticale in modo tale che i distanziali non possano cadere, ed utilizzare la chiave a brugola da 4 mm per fissare il bullone della ruota del codificatore superiore nel foro reso disponibile nella fase 9-1.



Codificatore superiore (a molla nera)



9-5: (Piastra inferiore)

Utilizzare la chiave a brugola da 4mm per rimuovere la vite a esagono incassato M6 x 16mm dalla ruota esterna posteriore destra, nella parte inferiore della piastra (vedi Fig. 9-2).

9-6: Posizionare la ruota appena rimossa sul bullone della ruota del codificatore inferiore (a molla argentata), con il mozzo flangiato rivolto verso l'esterno.

9-7: Mantenere il codificatore superiore in posizione verticale in modo tale che i distanziali non possano cadere, ed utilizzare la chiave a brugola da 4 mm per fissare il bullone della ruota del codificatore superiore nel foro reso disponibile nella fase 8-4.

9-8: Tenere i bulloni di riserva tra i pezzi di ricambio del telaio per trapuntatrice.

Nota: Lasciare lente le viti di regolazione del codificatore. Queste ultime verranno strette nella fase 10.

Fase 10: Posizionamento della macchina per cucire

Pezzi richiesti:

- 1- Juki Quilt Virtuoso Pro
- 1- Cavo corto per codificatore
- 1- Cavo lungo per codificatore
- 1- Graffa di serraggio
- 1- Fascetta di serraggio
- 1- Binario

Attrezzi richiesti:

Chiave a brugola da 2 mm

10-1: Allineare le rotelle sulla parte inferiore della piastra con la guida del tavolo, dunque collocare quest'ultimo sul telaio per trapuntatrice tenendo il codificatore, in modo che ruoti verso l'altra fila di rotelle sul carrello, come mostrato in Fig. 10-2.

10-2: A questo punto, allineare le rotelle sulla macchina per cucire con la guida di plastica sulla piastra inferiore, tenendo il codificatore in modo che ruoti verso la fila anteriore delle rotelle della macchina per cucire, come mostrato in Fig.

10-2. (In ciò che segue, la macchina per cucire posizionata sulla piastra inferiore sarà normalmente chiamata carrello.)

10-3 Premere l'anello di bloccaggio su ogni decodificatore di circa 50 gradi oppure fino a quando lo si ritiene necessario, farlo scattare indietro e serrare la vite di regolazione mediante chiave a brugola da 2mm. (Vedi Fig. 10-3)

Codificatore inferiore (a molla argentata)

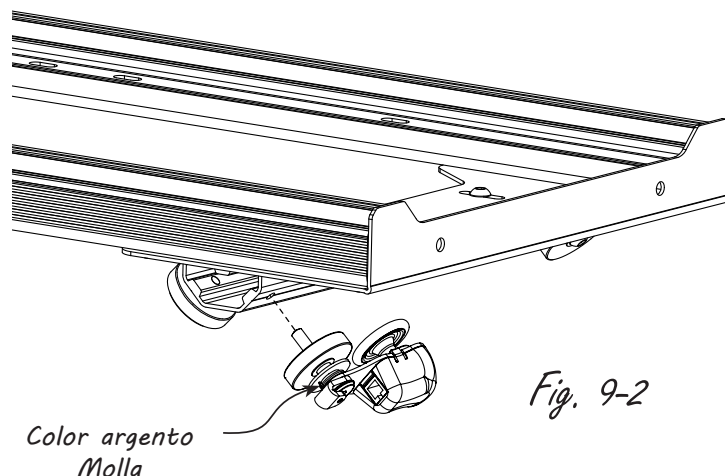


Fig. 9-2

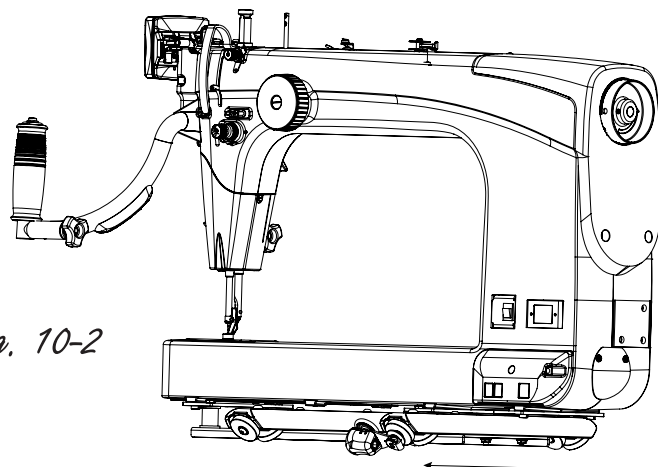
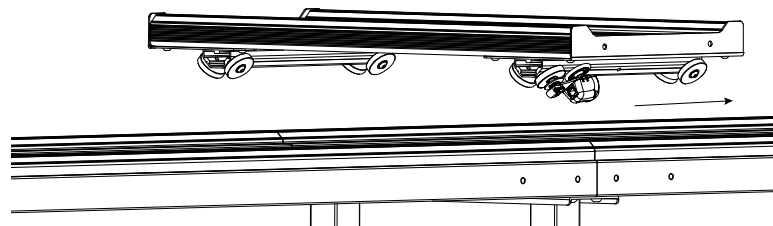
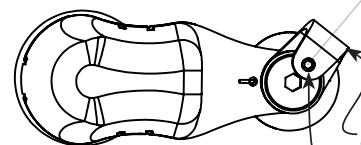


Fig. 10-2



Codificatore superiore (a molla nera)

50 gradi
verso l'alto



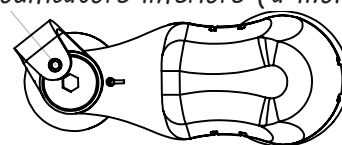
Anello di bloccaggio

Vite di regolazione

Fig. 10-3

50 gradi
verso l'alto

Codificatore inferiore (a molla argentata)



10-4: (Binario portante)

Ruotare la macchina per cucire verso l'estremità destra del telaio per trapuntatrice. (Come mostrato in Fig. 10-1).

10-5: Posizionare il tappo a cricchetto del binario all'interno del porta binario a cricchetto inferiore, attraverso la strozzatura della macchina. Premere l'altra estremità del binario all'interno del porta binario inferiore non a cricchetto, all'altra estremità del telaio per trapuntatrice. Premere direttamente sull'estremità del binario di plastica, la fabbricazione prevede una presa serrata. (A questo punto la macchina per cucire è pronta a scorrere autonomamente sul telaio per trapuntatrice).

10-6: Per regolare il codificatore superiore, piegare l'anello di bloccaggio in modo tale che la molla del codificatore spinga il codificatore stesso nella guida di plastica. A questo punto, stringere la vite di regolazione per stabilizzare il codificatore.

10-7: Inserire il cavo corto del codificatore nel connettore più avanzato con modulo Sure Stitch. Inserire l'altra estremità del cavo nel codificatore superiore.

10-8: Inserire l'altro cavo lungo del codificatore nel secondo connettore con modulo Sure Stitch. Inserire l'altra estremità dello stesso cavo nel codificatore inferiore.

10-9: Per evitare che il cavo lungo del codificatore interferisca con il movimento del carrello, applicare una graffa di serraggio sul retro del carrello come mostrato in Fig. 10-3. Utilizzare una fascetta per fissare il cavo lungo del codificatore alla graffa di serraggio in posizione verticale. Lasciare una piccola quantità supplementare di cavo sul codificatore lato graffa di serraggio, prima di serrare il cavo con la fascetta di serraggio. Tagliare l'estremità della fascetta servendosi delle apposite forbici.

10-10: Per evitare che il cavo corto del codificatore interferisca con il movimento del carrello, applicare una graffa di serraggio all'estremità dell'estrusione della piastra superiore mediante fascetta di serraggio, come mostrato in Fig. 10-3. Lasciare una piccola quantità supplementare di cavo sul codificatore lato graffa di serraggio, prima di serrare il cavo con la fascetta di serraggio. Tagliare l'estremità della fascetta servendosi delle apposite forbici.

10-11: Testare lo scorrimento del carrello in avanti e indietro per assicurarsi che i cavi del codificatore consentano un movimento completo del carrello ad una distanza adeguata dalla superficie del tavolo e dalle guide di plastica. Se in qualsiasi punto si nota un trascinarsi del cavo, utilizzare se necessario altre graffe di serraggio e altre fascette per fissare i cavi in questione.

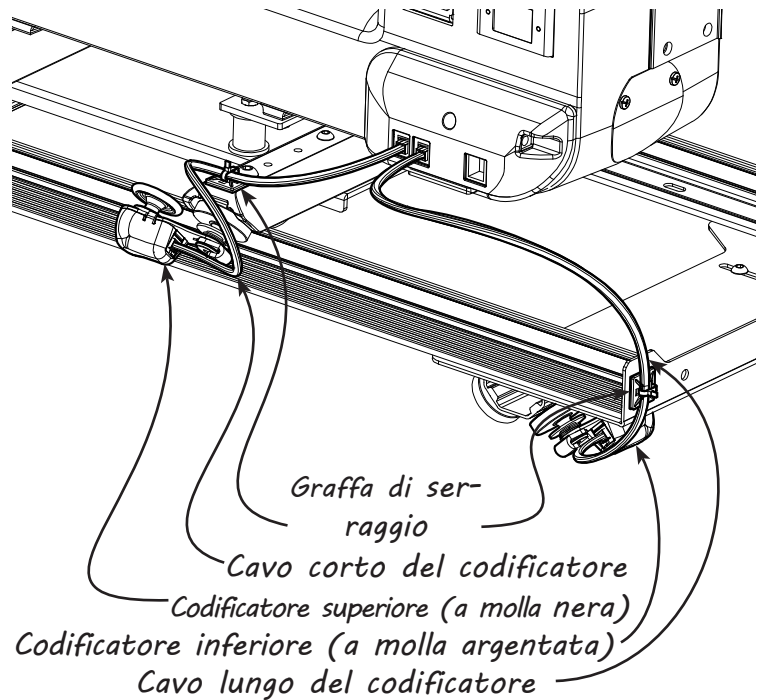
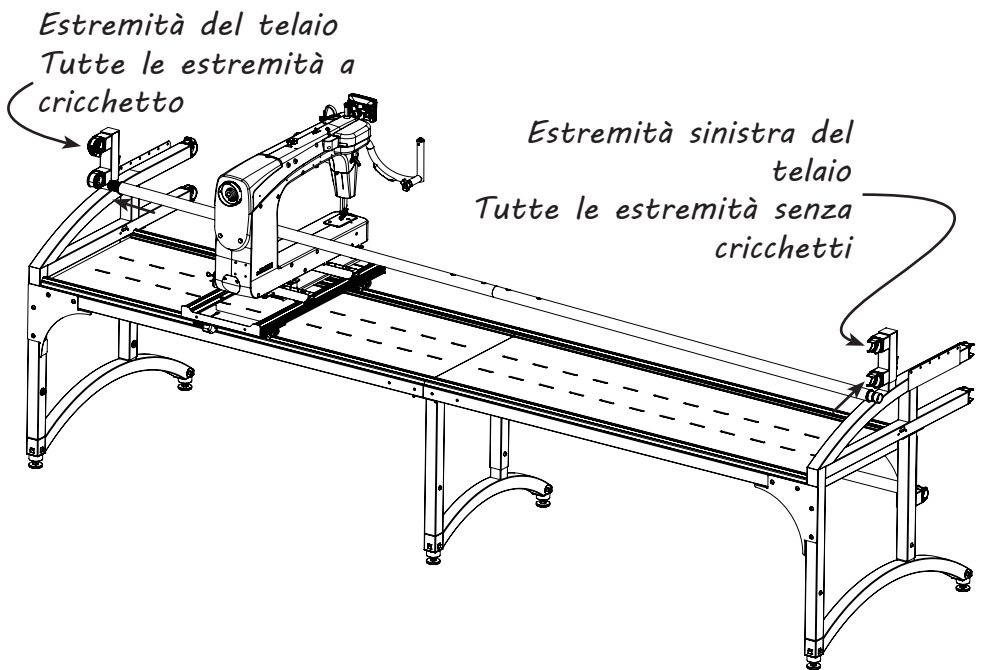


Fig. 10-3

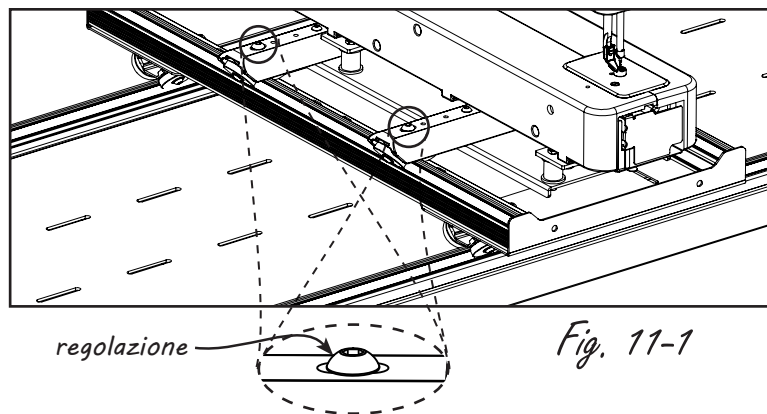
Fase 11: Come regolare guida e binari

Pezzi richiesti:

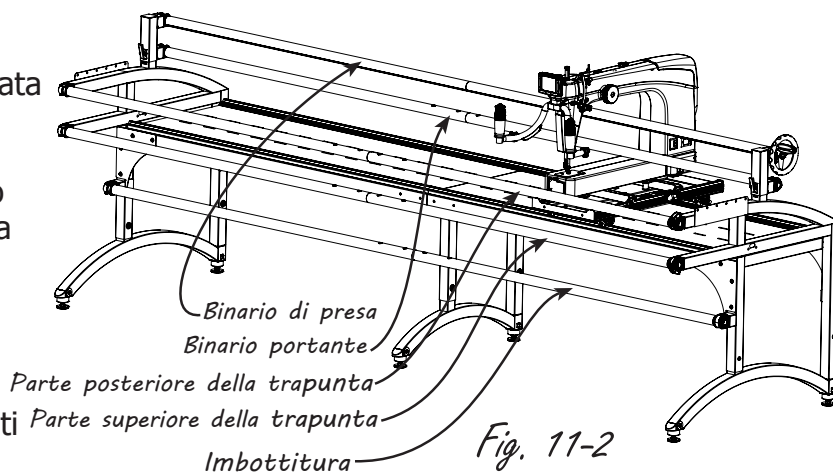
4-Binari (Montaggio alla fase 4)

11-1: Allineamento delle rotelle alla guida

(Fig. 11-1). Usando la chiave a brugola, allentare ognuno dei bulloni tenendo le rotelle sull'estrusione dal lato della macchina con le fessure. Far scorrere lentamente la macchina avanti e indietro sul carrello. Riallentare i bulloni.



11-2: Allineare la guida anteriore Far scorrere lentamente il carrello da un'estremità all'altra del telaio per trapuntatrice più di una volta. Questa operazione regolerà la guida finché non sarà centrata al di sotto delle ruote frontali e le due componenti non saranno parallele. Una volta effettuata la regolazione, muovere la macchina per cucire verso un'estremità del telaio e mediante chiave a brugola 4mm, stringere entrambi i bulloni connettori M6 x 12mm (8) mentre si fa scivolare la macchina al di sopra di ognuno di essi.



11-3: (Binari rimanenti) Installare i 4 binari rimanenti come fatto in precedenza, nelle rimanenti rotaie dei binari (Fig. 11-2).

Fase 12: Volantino

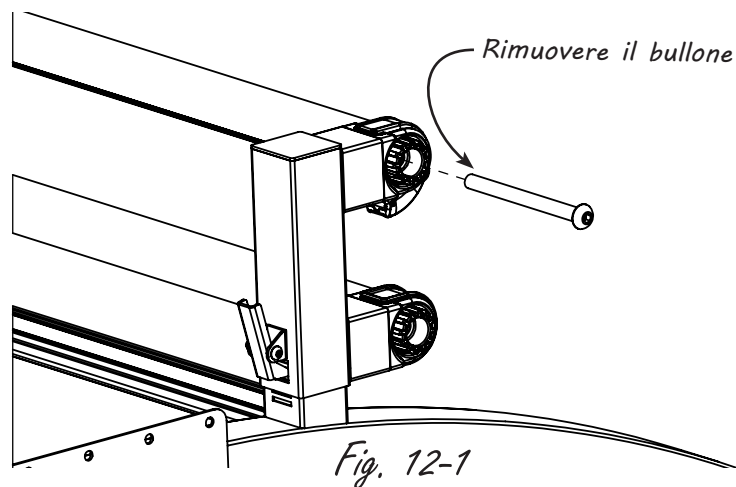
Pezzi richiesti:

- 1- Volantino
- 1- Pomello del volantino
- 1- Bullone del volantino
- 1- Connettore del volantino
- 1- Vite a esagono incassato M10 x 120mm
- 1- Rondella M10

Attrezzi:

Chiave a brugola da 6mm

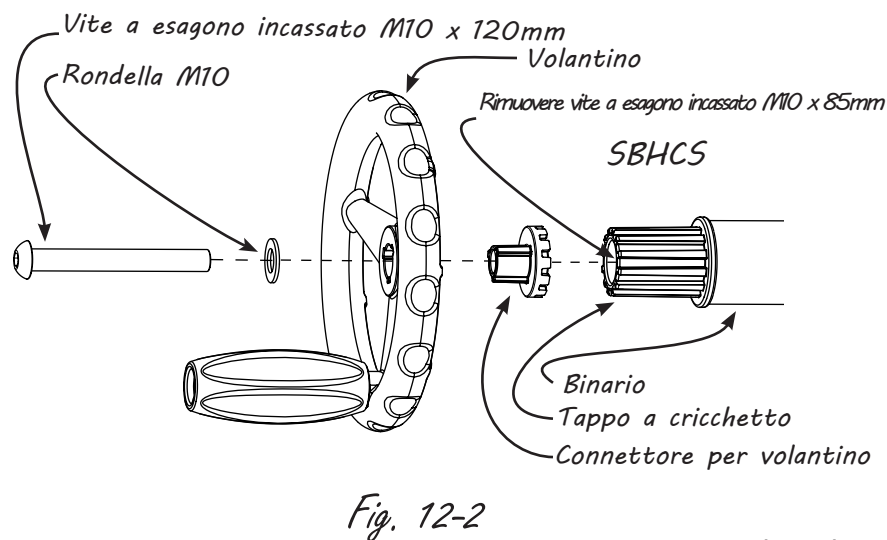
12-1: Mediante chiavi a brugola 6mm, rimuovere la vite a esagono incassato dal tappo a cricchetto del binario di presa, lasciando però il tappo a cricchetto nel binario. (Come mostrato in Fig. 12-1).



12-2: Far passare la vite a esagono incassato M10 x 120mm prima attraverso la rondella M10, e poi attraverso il volantino. (Vedi Fig. 12-2)

Nota: Il connettore è preinstallato nel volantino

12-3: Allineare la dentellatura nel connettore volantino in modo che si incastrino con quella del tappo a cricchetto. A questo punto, mediante chiave a brugola da 6mm, stringere la vite a esagono incassato a M10 x 120mm nel tappo a cricchetto.



Pronti per trapuntare

Trapuntare con Fabri-Fast:

Questo telaio per trapuntatrice è stato progettato appositamente per binari Fabri-Fast. Sui telai per trapuntatrice a marchio Grace, fissare i tessuti è più semplice che su ogni altro telaio.

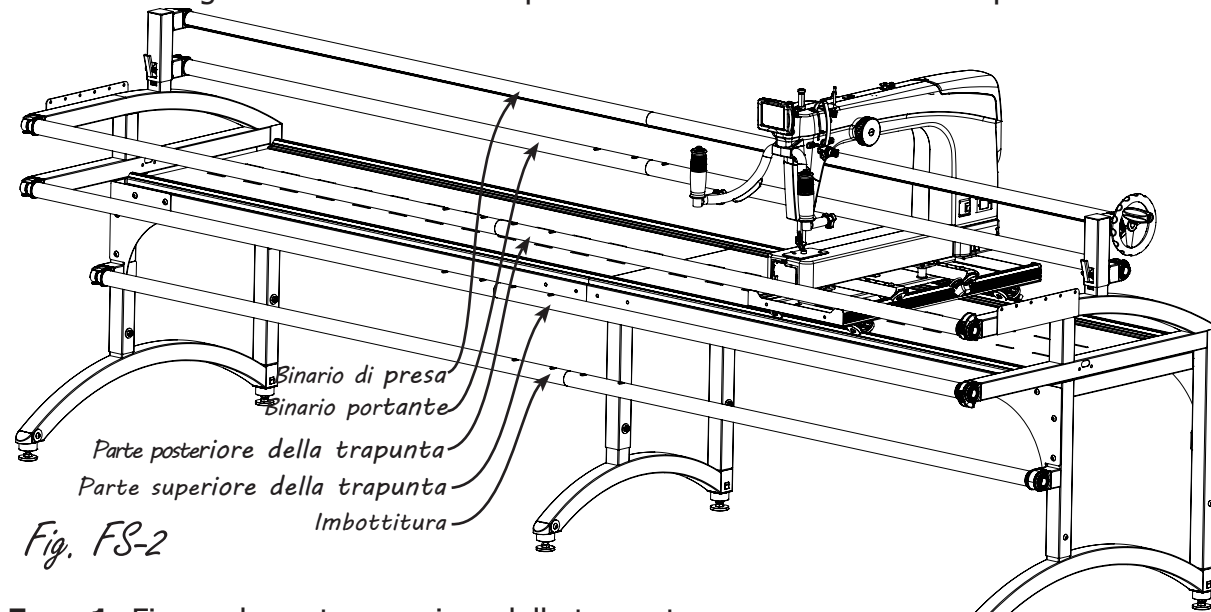
Ogni binario è munito di fessura Fabri-Fast, con relativa guaina di plastica e attrezzo Fabri-Fast, inclusi nel telaio per trapuntatrice. Questi componenti lavorano in sintonia, per facilitare e velocizzare significativamente il fissaggio rispetto all'uso di nastri o puntine.

Si consiglia di iniziare ad usare il telaio per trapuntatrice su tessuti di prova prima di effettuare una vera trapunta, in modo da potere sperimentare le impostazioni della macchina e le tecniche di cucitura. Ricordarsi che rimuovere cuciture di trapunte errate richiede molto lavoro, soprattutto sulla parte superiore di una trapunta delicata.

Nota: Durante la preparazione degli strati del tessuto, si consiglia di allungare la parte posteriore della trapunta di 30 cm e allargarlo di 5-10 cm rispetto alla parte superiore della trapunta. Ciò renderà la parte posteriore della trapunta un po' cedevole, il che è particolarmente utile quando si utilizzano imbottiture più spesse.

Panoramica tessuto:

Lo schema seguente mostra le corrispondenze tra i vari strati della trapunta e i binari in cui vanno inseriti.



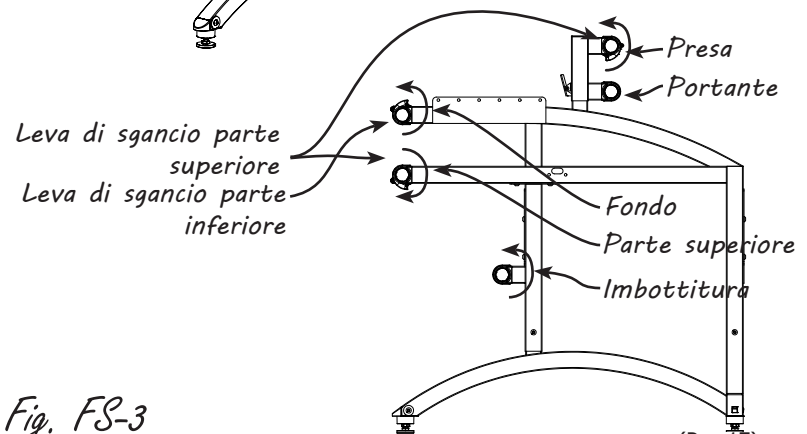
Il BINARIO PORTANTE non è considerato un binario funzionale in quanto non ha tessuto direttamente attaccato ad esso.

Fase 1: Fissare la parte superiore della trapunta nel binario per la parte superiore della trapunta ed avvolgerla.

Fase 2: Fissare la parte posteriore della trapunta nel binario per il fondo della trapunta ed avvolgerlo.

Fase 3: Fissare l'imbottitura nel binario per l'imbottitura ed avvolgerla.

Fase 4: Attaccare tutti gli strati della trapunta al binario di presa.



Tessuto conduttore

Attaccando un pezzo di tessuto (tessuto conduttore) a ciascuno dei binari di lavoro sarà possibile fissare con spilli il tessuto per trapunte al tessuto conduttore. La ditta Grace è orgogliosa di mettere a disposizione tessuti conduttori ("Start-Right Cloth Leaders") che possono essere acquistati direttamente dal proprio rivenditore di fiducia.

Come preparare un tessuto conduttore:

LC-1: (Selezionare il materiale conduttore)

Si consiglia l'utilizzo di tessuto di qualità tipo Muslin o tessuto simile che abbia una fitta maglia. Tenere presente, tuttavia, che se il tessuto è troppo spesso, potrebbe risultare difficile installarlo all'interno della fessure Fabri-Fast del binario.

LC-2: Rialzare od orlare il tessuto conduttore su tutti gli angoli.

LC-3: Posizionare i tessuti conduttori in modo che le rispettive larghezze combacino con quanto mostrato nel grafico a destra, e che siano di 15 cm più corti dei binari.

LC-4: Tracciare una sottile linea lungo l'intero tessuto conduttore a circa 21,3mm dal bordo. Seguendo questa linea, sarà più semplice inserire il tessuto conduttore diritto nella fessura Fabri-Fast dei binari.

(OPTIONAL): Per facilitare il fissaggio del tessuto conduttore, è possibile creare un apposito involucro, in cui verrà poi inserita la guaina Fabri-Fast prima dell'inserimento nella fessura Fabri-Fast. Per farlo, creare un involucro su di un bordo di ogni tessuto conduttore piegando il tessuto di 2,5cm; poi cucirlo utilizzando come guida il piedino standard della pressatrice della macchina per cucire, unendo il tessuto a un paio di centimetri scarsi dalla piega. In questo modo, circa mezzo centimetro di tessuto rimarrà dietro la cucitura. Lasciare i bordi aperti su entrambe le estremità. A questo punto, è possibile far scorrere la guaina Fabri-Fast nell'involucro.

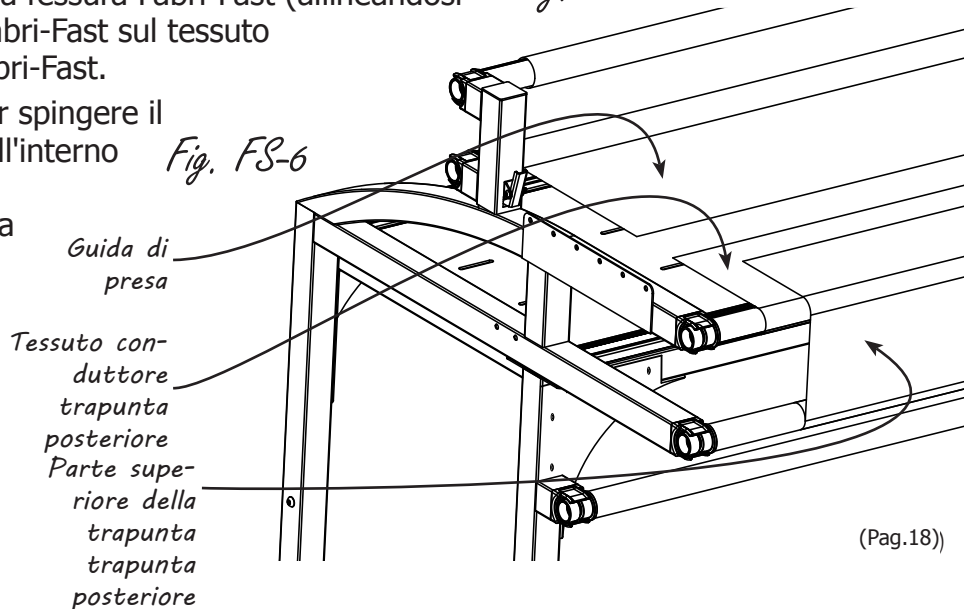
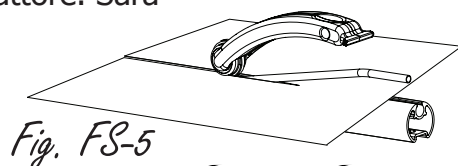
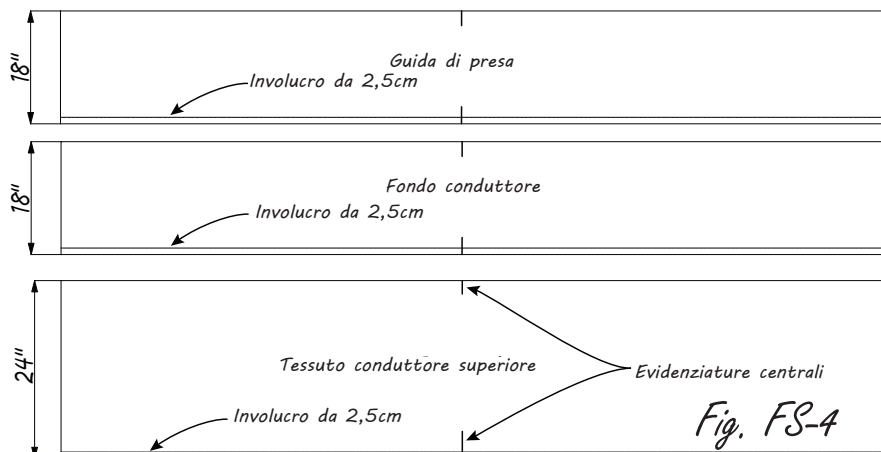
LC-5: Evidenziare il centro (in senso longitudinale) di ogni tessuto conduttore.

LC-6: Evidenziare (oppure cucire con colori contrastanti) una linea a poco più di un centimetro dall'estremità opposta (senza involucro o non evidenziata) del tessuto conduttore. Sarà lungo questa linea che verranno attaccati gli strati di tessuto per trapunte.

LC-7: Centrare longitudinalmente il tessuto conduttore lungo il binario. Utilizzando il sistema TM Fabri-Fast Grace, prendere un pezzo di guaina, tenendo il tessuto conduttore fermo sulla fessura Fabri-Fast (allineandosi alla linea sottile) e premere la guaina Fabri-Fast sul tessuto conduttore e all'interno della fessura Fabri-Fast.

LC-8: Utilizzare l'attrezzo Fabri-Fast per spingere il resto del tubo Fabri-Fast e del tessuto all'interno della fessura. Se si è realizzato un involucro, allineare l'involucro alla guaina Fabri-Fast sulla fessura Fabri-Fast e premerlo all'interno della fessura Fabri-Fast mediante strumento Fabri-Fast.

Nota: La figura sulla destra mostra come sarà il tessuto conduttore quando sarà installato su ogni binario prima dell'installazione degli strati della trapunta.



Fissare gli strati di tessuto ai binari

Fase 1: Parte superiore della trapunta

(Una volta che il tessuto della parte superiore della trapunta è arrotolato sul binario, il lato finito del tessuto sarà rivolto verso l'alto).

QT-1: Piegare la parte superiore della trapunta a soffietto sul tavolo per trapunte.

QT-2: Sistemare il tessuto della trapunta superiore in modo che l'angolo che sarà la parte inferiore della trapunta si trovi in cima al tessuto piegato, con il lato finito rivolto verso l'alto e il lato libero davanti al telaio.

QT-3: Allineare il centro della parte superiore della trapunta con il centro del tessuto conduttore della trapunta superiore.

QT-4: Fissare con degli spilli il bordo inferiore della parte superiore della trapunta al tessuto conduttore della parte superiore della trapunta.

Durante quest'operazione, non tendere eccessivamente né tirare il tessuto. Lasciare che il tessuto si disponga nella maniera più naturale possibile.

QT-5: Ruotare con cautela il binario per la parte superiore della trapunta finché il tessuto conduttore e la parte superiore della trapunta siano completamente arrotolati sul binario. Assicurarsi che i bordi del tessuto rimangano allineati. Durante l'arrotolamento, livellare ogni eventuale increspatura spazzolando il tessuto dal centro verso l'esterno, evitando accuratamente di tendere eccessivamente o tirare il tessuto.

Fase 2: Parte posteriore della trapunta

(Una volta che il tessuto della parte posteriore della trapunta è arrotolato sul binario, il lato finito del tessuto sarà rivolto verso il basso)

QB-1: Piegare la parte posteriore della trapunta a soffietto sul tavolo per trapunte.

QB-2: Sistemare il tessuto della trapunta posteriore in modo che l'angolo che sarà la parte inferiore della trapunta si troverà in cima al tessuto piegato, con il lato finito rivolto verso il basso e il lato libero che sarà di fronte alla parte anteriore del telaio.

QB-3: Allineare il centro della parte posteriore della trapunta con il centro del tessuto conduttore della trapunta posteriore.

QB-4: Fissare con degli spilli il bordo inferiore della parte posteriore della trapunta al tessuto conduttore della parte posteriore della trapunta.

Durante quest'operazione, non tendere eccessivamente né tirare il tessuto. Lasciare che il tessuto si disponga nella maniera più naturale possibile.

QB-5: Ruotare con cautela il binario per la parte posteriore della trapunta finché il tessuto conduttore e la parte posteriore della trapunta siano completamente arrotolati sul binario. Assicurarsi che i bordi del tessuto rimangano allineati. Durante l'arrotolamento, livellare ogni eventuale increspatura spazzolando il tessuto dal centro verso l'esterno, evitando accuratamente di tendere eccessivamente o tirare il tessuto.

Fase 3: Imbottitura

(Per le trapuntatrici, è ideale e dunque consigliata un'imbottitura leggera e unita).

B-1: Centrare l'imbottitura sul binario per l'imbottitura.

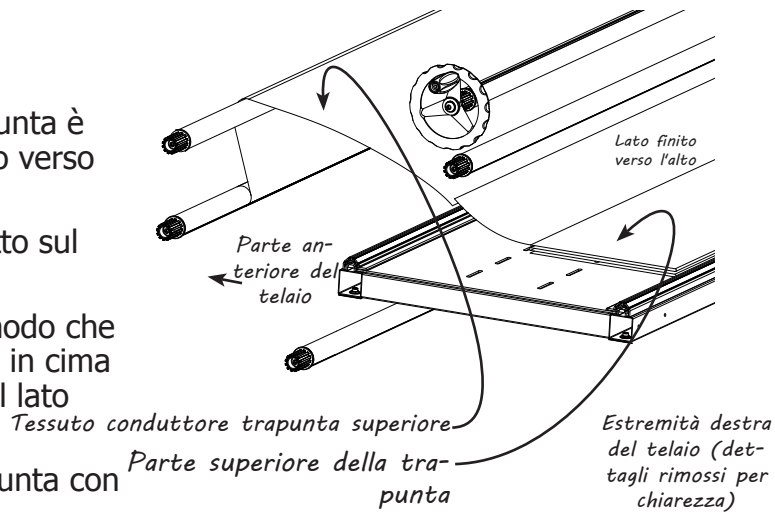


Fig. FS-1

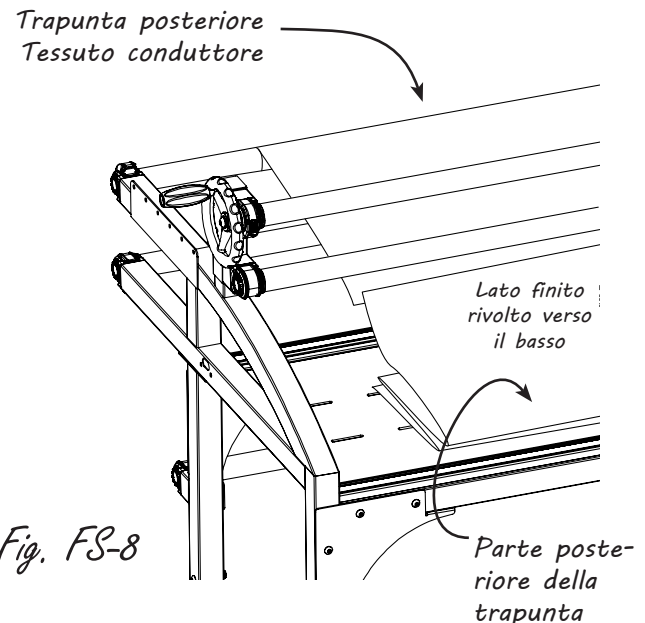


Fig. FS-8

B-2: A questo punto, collegare direttamente un'estremità dell'imbottitura al binario per l'imbottitura utilizzando la guaina Fabri-Fast.

(NOTA): Benché la guaina Fabri-Fast sia compatibile con la maggior parte delle imbottiture, è possibile che alcune di esse siano troppo spesse per essere spinte all'interno della fessura Fabri-Fast, nel qual caso può essere necessario fissare l'imbottitura attaccandola al binario con nastro adesivo.

B-3: Avvolgere l'imbottitura su binario per l'imbottitura, sincerandosi di arrotolarla nella direzione corretta, in modo tale che la parte superiore della trapunta, una volta srotolata, emerga dalla parte inferiore del binario come la parte superiore della trapunta.

Fase 4: Collegamento del tessuto per trapunte al binario di presa

Fondo della trapunta

TR-1: Srotolare a sufficienza il fondo della trapunta e il tessuto conduttore di presa in modo che possano essere fissati con degli spilli.

TR-2: Fissare con spilli la parte posteriore della trapunta al tessuto conduttore del binario di presa, mantenendolo diritto e senza pieghe ed evitando di slabbrare il tessuto.

TR-3: Fissare gli spilli il più lontano possibile, non permettendo tuttavia al tessuto di allungarsi tra gli spilli, ad una distanza compresa fra circa 25 cm e 45 cm. Sarà necessario usare una quantità maggiore di spilli se si desidera che il tessuto per trapunte sia più teso.

TR-4: Regolare la parte posteriore lenta della trapunta utilizzando il binario di presa e il binario per la parte posteriore della trapunta, in modo tale che il bordo fissato con gli spilli sia centrato sull'area da trapuntare.

TR-5: Regolare la tensione della parte posteriore della trapunta in modo che questo risulti teso tra il binario della parte posteriore della trapunta e il binario portante, ma non abbastanza teso da allungare il tessuto.

Imbottitura

TR-6: Far salire l'imbottitura tra il binario per la parte superiore della trapunta e il binario per la parte posteriore. A questo punto, disporre l'imbottitura sul fondo.

TR-7: Disporre il bordo dell'imbottitura lungo la linea degli spilli del fondo della trapunta.

Parte superiore della trapunta

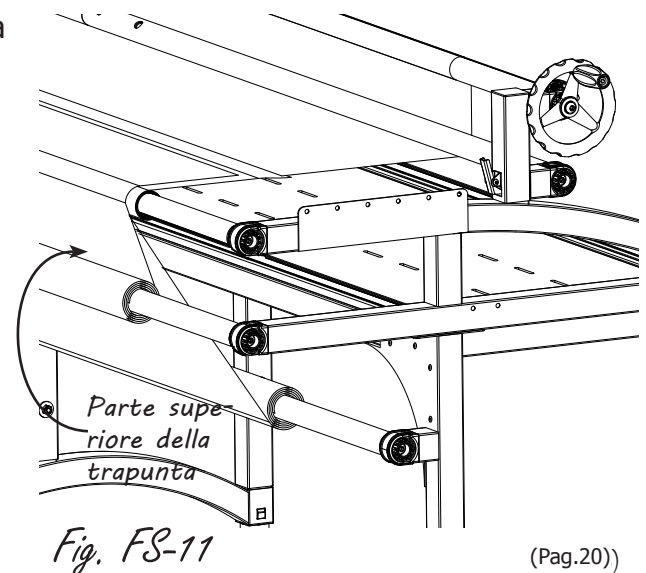
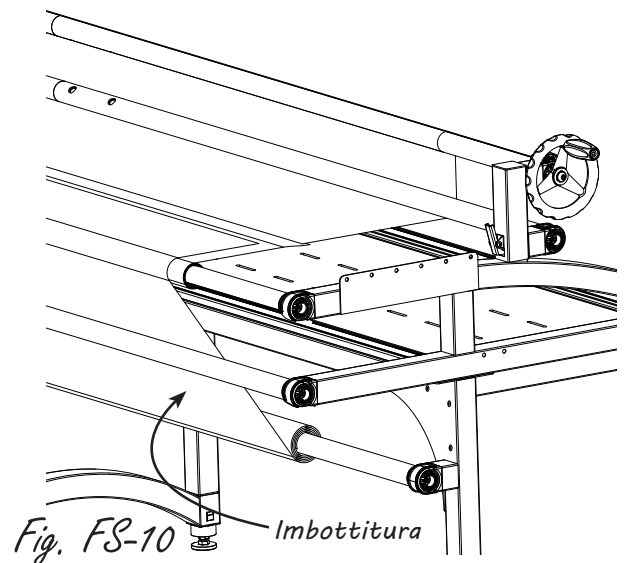
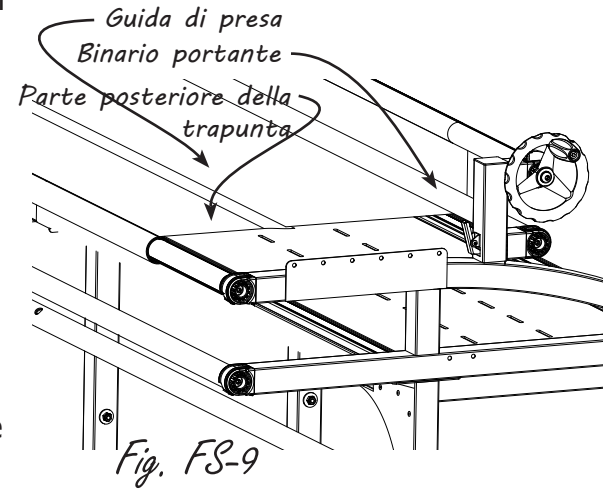
TR-8: Infine, far salire la parte superiore della trapunta e disporla sull'imbottitura.

TR-9: Regolare l'angolo della parte superiore della trapunta in modo che risulti allineata con l'angolo dell'imbottitura, lungo la linea degli spilli.

TR-10: Fissare con spilli la parte superiore della trapunta e l'imbottitura lungo la stessa linea di quella del fondo della trapunta in modo che sia dritta e senza pieghe.

TR-11: Regolare il tessuto della trapunta disinserendo i fermi del cricchetto sui binari della parte posteriore e superiore della trapunta, quindi ruotare il volantino sul binario di presa.

TR-12: Regolare il tessuto della trapunta in modo che l'angolo superiore da cucire sia ad una distanza dal binario portante compresa fra 5 e 7 cm.



Morsetti elastici

Pezzi richiesti:

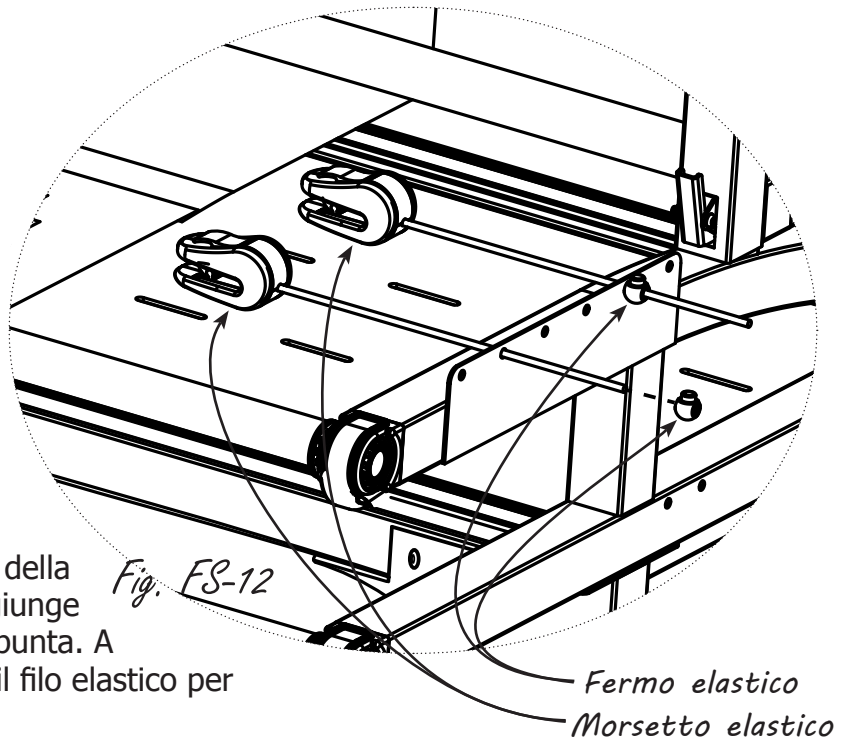
- 4) Morsetti elastici
- 4) Fermi elastici

BC-1: Infilare l'estremità di ogni filo elastico attraverso uno dei fori disponibili sulla piastra elastica, come mostrato in Fig. FS-12.

BC-2: Far scorrere un fermo elastico sull'estremità del filo elastico.

BC-3: Successivamente, collegare il morsetto elastico al bordo del tessuto della trapunta.

BC-4: Con il morsetto elastico attaccato al tessuto della trapunta, tirare il filo elastico dal foro finché si raggiunge una tensione adatta esercitata sul tessuto della trapunta. A questo punto, fare scorrere il fermo elastico lungo il filo elastico per stabilizzare la tensione elastica.



Arrotolare il tessuto

Una volta terminata la prima area di lavoro e si è pronti per far scorrere verso l'area di trapunta successiva:

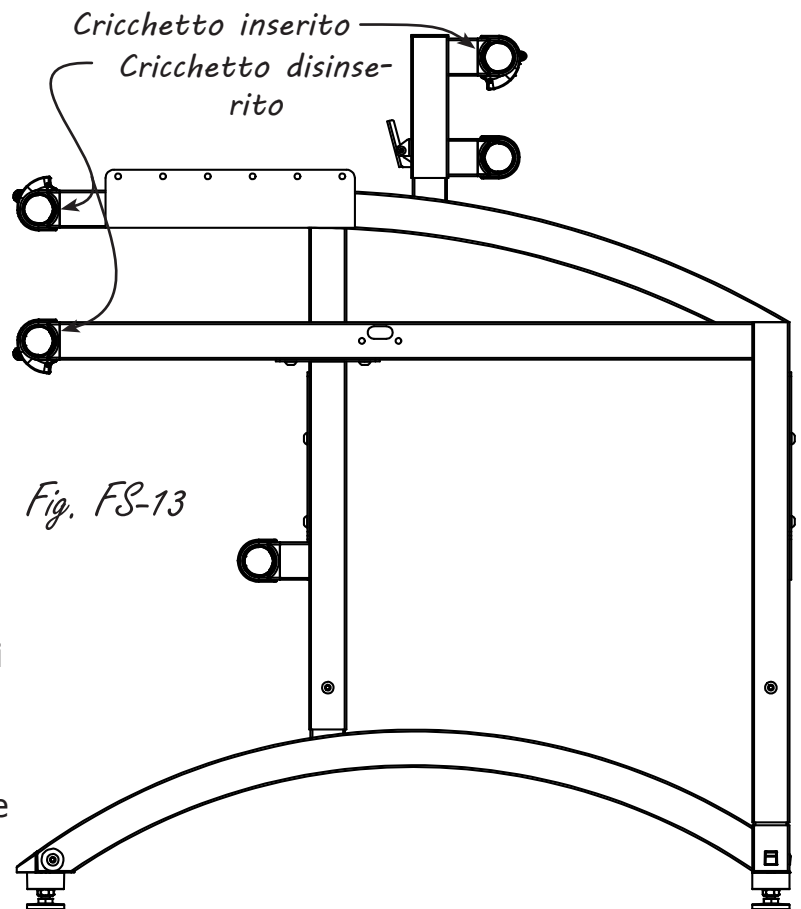
RF-1: Rimuovere i morsetti elastici.

RF-2: Disinserire i fermi del cricchetto situati sul fondo della trapunta e sui binari della parte superiore della trapunta, facendoli scorrere liberamente. Effettuare questa operazione ruotando ogni binario all'indietro con una mano per liberare la pressione sulla rotella del cricchetto e poi premendo la leva di sblocco del cricchetto per disinserire il fermo del cricchetto.

RF-3: Quindi, far scorrere in avanti il binario di presa mediante volantino, facendo avanzare l'area di lavoro sopra il binario di presa.

RF-4: Reinscrivere i fermi del cricchetto e regolare la tensione del tessuto sul binario della parte posteriore della trapunta e poi sul binario della parte superiore.

RF-5: Attaccare nuovamente i morsetti elastici.

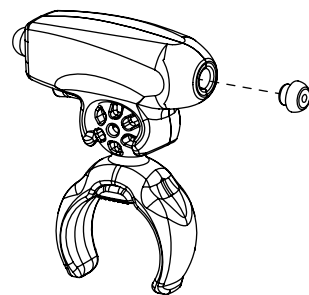


Nota: Durante il rullaggio del tessuto, potrebbe essere necessario (per evitare una slabbratura della trapunta) ruotare il binario di presa usando una mano e il binario per il fondo della trapunta usando l'altra mano.

Laser Juki

Attenzione: Non guardare direttamente il fascio di luce laser. Ogni modifica alla luce laser è potenzialmente pericolosa.

Nota: Il laser viene fornito con diversi puntali. Più piccolo sarà il diametro del puntale, più precisa sarà la direzione della luce del laser. Estrarre il puntale tirandolo dalla struttura del laser e reinserire il puntale selezionato.



Fase 1: Fissare il laser Juki alla maniglia anteriore (vedi Fig. FS-14).

Fase 2: Inserire la spina del laser Juki nel lato destro dell'unità anteriore. Per accendere e spegnere, premere il pulsante sul retro del laser.

Fase 3: Spostare la macchina per cucire con l'ago sul punto in cui s'intende iniziare il proprio disegno. Regolare il laser sul punto iniziale del disegno. Tracciare il disegno con il puntino rosso.

Fig. FS-14

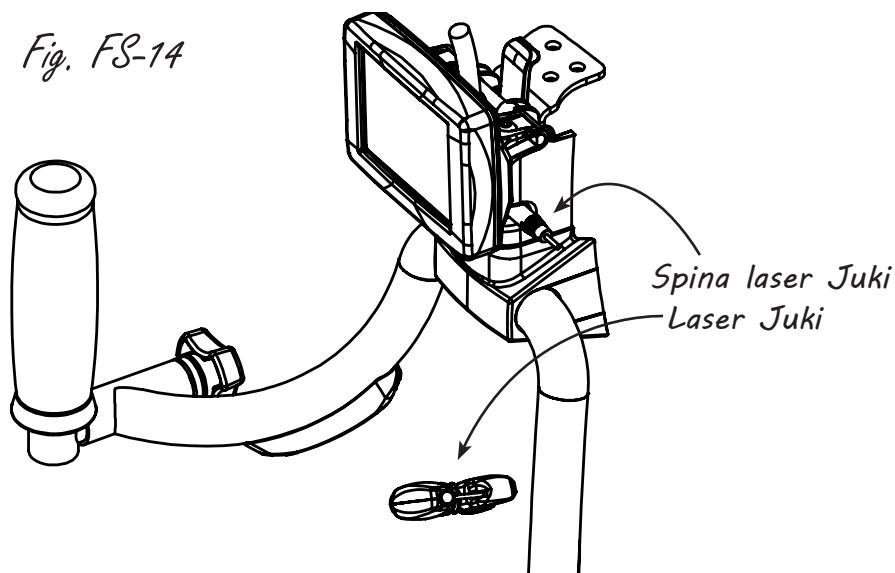
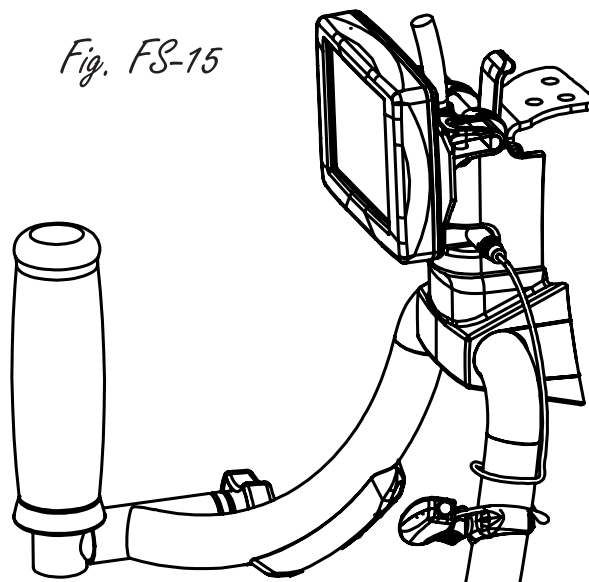


Fig. FS-15



Regolazione del piedino

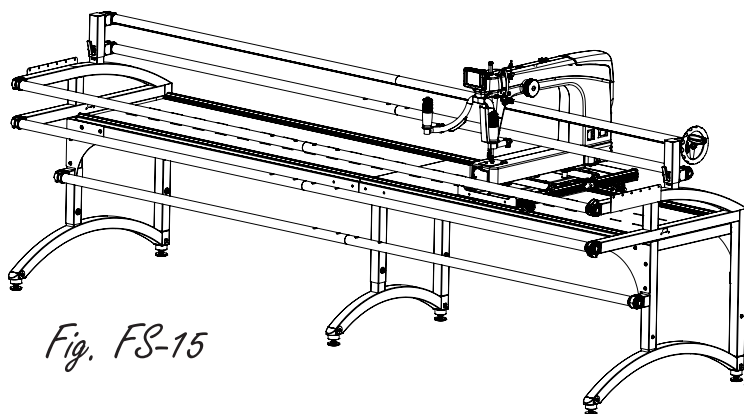
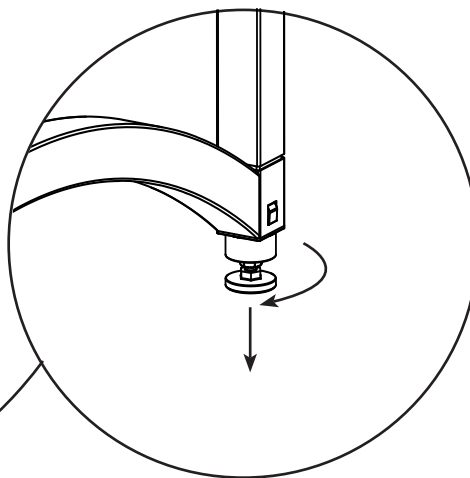


Fig. FS-15

Regolare il piedino in modo tale che la macchina rimanga stabile senza che l'operatore vi debba interagire. Per alzare la gamba della macchina, è sufficiente ruotare il piedino in senso orario come mostrato nella figura FS-17, ovvero procedere in senso opposto per abbassarlo.

Fig. FS-17



Congratulazioni! Finalmente siete pronti per creare le vostre trapunte!

Regolazione della maniglia Juki

Fase 1: Rimuovere il pomello ad alette ed allentare in senso antiorario il dado con inserto in nylon, in modo tale che la maniglia possa essere mossa liberamente (vedi Fig. FS-18).

Fase 2: Regolare la maniglia sulla posizione desiderata, quindi stringere il dado con inserto in nylon e rimontare il pomello ad alette (vedi fig. FS-19).

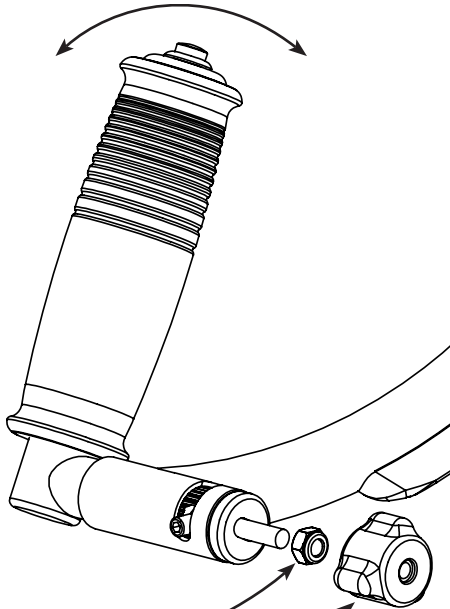


Fig. FS-18
Dado con inserto in nylon
Pomello ad alette

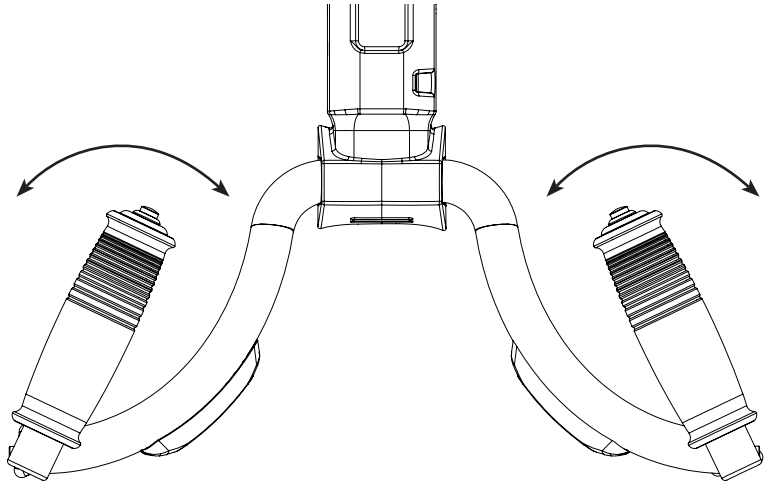


Fig. FS-19

Suggerimenti e risoluzione di problemi

Regolazione della cucitura: Se la macchina sembra cucire in un'unica direzione, assicurarsi che i fili del codificatore siano ben collegati su entrambi i lati al codificatore e anche nella scatola del modulo Sure Stitch.

Morsetti elastici: Se è necessario utilizzare i morsetti elastici sull'imbottitura per la trapunta, capovolgerli in modo tale che la presa in gomma nel morsetto aderisca al fondo del tessuto e non all'imbottitura. Se la si fa aderire all'imbottitura invece che al tessuto, la presa in gomma avrà un'efficacia ridotta.

Problemi relativi al tessuto: Non tendere eccessivamente il tessuto sul telaio per trapuntatrice. Se si tende eccessivamente il tessuto, la trapunta finita non resterà distesa.

Pulizia del telaio: Pulire regolarmente le ruote e la guida del carrello e del telaio. Se si trascura la pulizia, i filamenti accumulati renderanno meno scorrevole il carrello.